

P r o g r a m m - N r . : 221
=====

Qualitätsprämie Q

Nr. 2 2 1

Problem

Errechnung der Qualitätsprämie (Q_f)

$$Q_f = \frac{1}{3} Q_{\text{Automat}} + \frac{2}{3} Q_{\text{PB5}}$$

Q_{Automat} = Qualitätsfaktor / Automat

Q_{PB5} = Qualitätsfaktor Endkontrolle / Beschichtungsraum

Programmausführung

Prämie DT, Ermittlung der Qualitätsprämie Q

dilector

combitronic

Programmanwahl: 9

Druckunterbindung setzen
Start

Ausgedruckt wird:

Programm Nr. 221
Druckunterbindung lösen

Eingabe der Qualitätsfaktoren: (JO)

Qualitätszahl z.B. Q₃ 12

A

Qualitätszahl z.B. Q₅ 15

A

Ergebnis wird ausgedruckt:

Qualitätsprämie

Q

Die Qualitätsprämien werden aufsummiert, mit J3 wird Ergebnis ausgedruckt.

Zifferncode

Rechenbeispiel

2 2 1,0 0 0 0 # Progr. Nr.
0,0 0 0 0 *

0,0 0 0 0 * 5

1,0 0 0 0 :

1,0 0 0 0 =

1,0 0 0 0 *

3,0 0 0 0 $\times$ 0 Konst.
2,0 0 0 0 $\times$ 1

3	6	4	4	5	5	0	7	7	2	4	1	8	2	4	P	$\times$ 0
7	6	4	8	7	1	4	3	4	3	5	6	8	0	P	$\times$ 1	
4	0	6	8	1	9	3	0	2	2	7	7	1	2	P	$\times$ 2	
3	2	8	7	5	3	9	7	6	7	0	5	0	2	4	P	$\times$ 3

7 9,8 0 0 0 #

8 0,5 0 0 0 #

8 0,2 6 6 6 A Q

8 8,7 0 0 0 #

8 9,0 0 0 0 #

8 8,8 9 9 8 A Q

9 3,5 0 0 0 #

9 0,0 0 0 0 #

9 1,1 6 6 6 A Q

2 6 0,3 3 3 0 A Σ G

Qualitätsprämie Q₊

Programm 22A

		P0	P1	P2	P3								
1	10	π	J	*									
2	#	0	0	#									
3	:	x											
4	π	π											
5	0	1											
6	5	5											
7	10	5*											
8	#	#											
9	:	+											
10													
	A	A	A	A									
Speicher:						Zifferncode:							
×0	3					364	456	077	241	824	P×0		
×1	2					76	487	143	435	680	P×1		
						40	681	930	227	712	P×2		
						328	753	976	705	024	P×3		

17.8.71 F.