

1

TESTVERFAHREN FÜR 9810 KEYBOARDS

Assy.: 09810-66532
09810-66533

1. 09810-66532 Board Test am System
2. 09810-66532 Board Test am Tester (ET 6144)
3. 09810-66533 Board Test am Tester (ET 6144)

1. 09810-66532 Board Test am System.

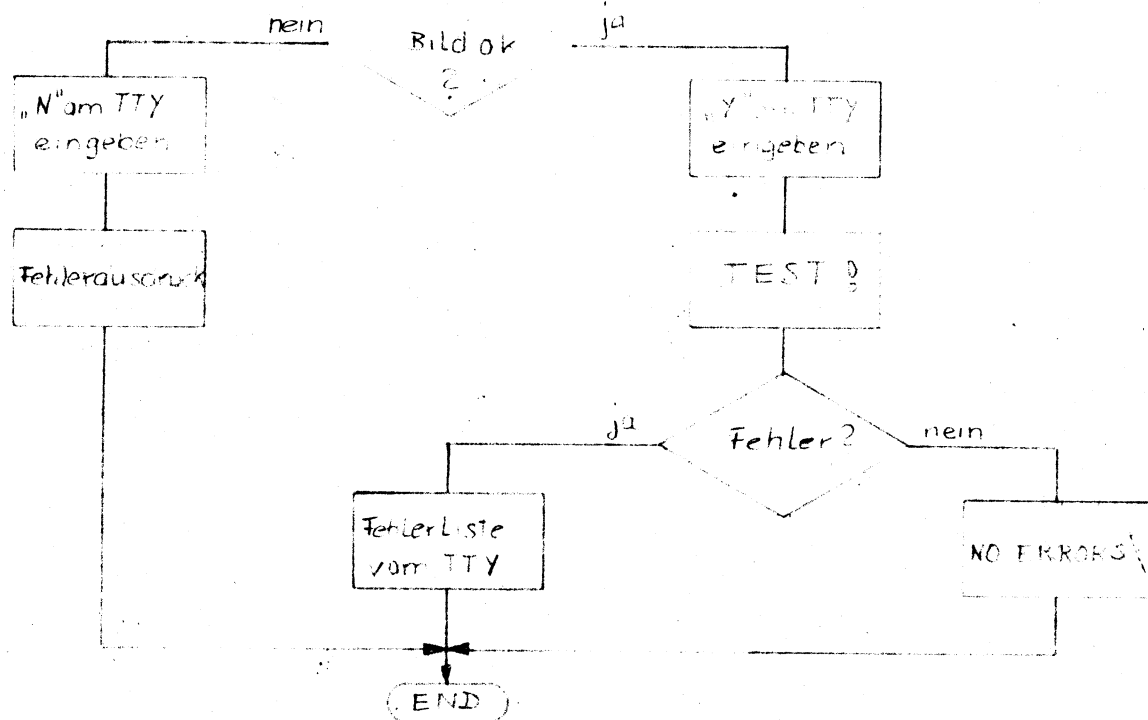
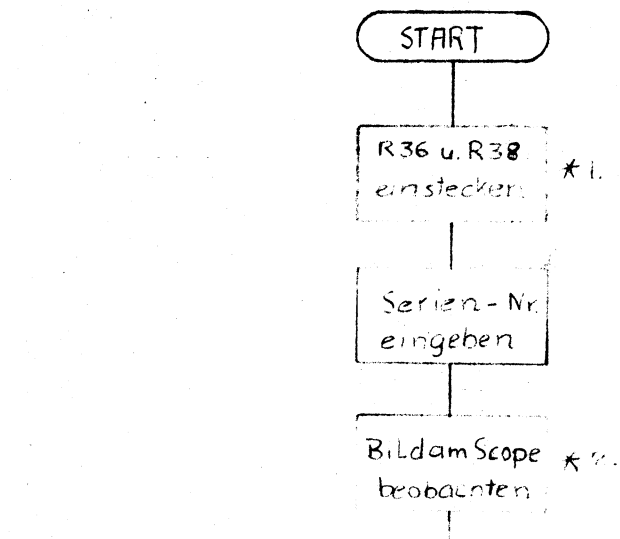
- a. Programmeingabe über PRN = 2501. (Software Package A-09810-95002-1)
Alle Schalter am Computer müssen nach unten geschaltet sein.
(Andere Schalterstellungen sind möglich. Siehe Punkt f)
Kommentar vom TTY beachten !!!

- b. Oszillograph am System folgendermaßen einstellen:
-hp- Stromzange an Kanal B anschließen.
Zeitbasis auf 2 usec / DIV.
Y - Verstärker (B) auf 0.005 V/DIV.
Intern auf B - Kanal triggern mit positiver Flanke.

- c. Board Test
Board so in das Testgerät ET 6144 stecken, daß die Drahtschleife auf dem Board rechter Hand ist.
Stromzange mit Pfeilrichtung zum Computer an die Drahtschleife anklemmen.

Leertaste am TTY drücken damit das Test Programm beginnen kann.

				TITLE	PRODUCTION TEST PROCEDURE
				BY Hartmut Halverscheid	DATE Jan. 25, 1972
				APPROVED	SHEET NO 1 OF 9
				SUPERSEDED	DWG. NO A-09810-95004-1
LTR	PC	NO	APPR.	DATE	



				TITLE PRODUCTION TEST PROCEDURE	
				BY	DATE Jan. 25, 1972
				APPROVED	SHEET NO 2 OF 9
				SUPERSEDED	DWG. NO A-09810-95004-1
LTR	PC	NO	APPR.	DATE	

* 1. Aussuchen der Widerstände R36 und R38.

Beide Widerstände müssen im Wert gleich sein.
Der erste Testdurchlauf ist mit $R = 13 \text{ K Ohm}$ zu beginnen.

Bei Fehlerausdruck: Threshold high ---; nächst höherer Widerstandswert benutzen.

Bei Fehlerausdruck: Threshold low ---; nächst niedriger Widerstandswert benutzen.

Sollte das Auswechseln der Widerstände keine Besserung bringen, so ist der Fehlerausdruck zu beachten.

WIDERSTANDSLISTE:

Beschreibung	Stock No.
R:fxd., 8.45 K, .01	0698-4474
R:fxd., 10K, .01	0757-0442 ✓
R:fxd., 13 K, .01	0757-0445
R:fxd., 14 K, .01	0698-4479
R:fxd., 16.2 K, .01	0757-0447
R:fxd., 18.2 K, .01	0757-0448
R:fxd., 20 K, .01	0757-0449

- * 2. a soll größer als 5 Kästchen und kleiner als 6 Kästchen sein.
b soll größer als 4 Kästchen und kleiner als 5 Kästchen sein.

				TITLE	PRODUCTION TEST PROCEDURE
				BY	DATE Jan. 25, 1972
				APPROVED	SHEET NO 3 OF 9
LTR	PC NO	APPR.	DATE	SUPERSEDED	DWG. NO A-09810-95004-1