

Heinz

STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE
0000	-CLR	-20	0051	--1	--01	0150	--1	--01	0101	-STP	-41
0001	--5	--05	0052	--4	--04	0151	--UP	-27	0102	--0	--00
0002	--0	--00	0053	--1	--01	0152	--UP	-27	0103	-KEY	-30
0003	--0	--00	0054	--5	--05	0153	--XFR	-67	0104	-CLW	-37
0004	--UP	-27	0055	--9	--11	0154	--0	--00	0105	-X=Y	-50
0005	--5	--05	0056	--2	--02	0155	-KEY	-30	0106	--0	--00
0006	--1	--01	0057	--6	--06	0156	-PSE	-57	0107	--1	--01
0007	-STP	-41	0058	--5	--05	0157	-PSE	-57	0108	--1	--01
0008	-XTO	-23	0059	--3	--03	0158	-PSE	-57	0109	--1	--01
0009	--0	--00	0060	--6	--06	0159	--0	--00	0110	-STP	-41
0010	-YTO	-40	0061	-XTO	-23	0160	--UP	-27	0111	--0	--00
0011	--1	--01	0062	--6	--13	0161	-GTO	-44	0112	--UP	-27
0012	-SFL	-54	0063	-XTO	-23	0162	-S/R	-77	0113	--UP	-76
0013	-CLR	-20	0064	--6	--14	0163	--0	--00	0114	--UP	-27
0014	-X=Y	-52	0065	--UP	-27	0164	--0	--00	0115	--X	-36
0015	-CNT	-47	0066	--0	--56	0165	--7	--07	0116	-DH	-25
0016	--1	--01	0067	-X=Y	-53	0166	--5	--05	0117	--0	--34
0017	-STP	-41	0068	-CNT	-47	0167	--4	--33	0118	--5	--05
0018	-CNT	-47	0069	--7	--07	0168	--1	--01	0119	-EEX	-26
0019	-CLR	-20	0070	-STP	-41	0169	-EEX	-26	0120	-CHS	-32
0020	-X=Y	-53	0071	-CNT	-47	0170	-CHS	-32	0121	--1	--01
0021	-CNT	-47	0072	--6	--13	0171	--1	--01	0122	--1	--01
0022	--2	--02	0073	-KEY	-38	0172	--0	--00	0123	-X=Y	-52
0023	-STP	-41	0074	--0	--56	0173	-CNT	-47	0124	-GTO	-44
0024	-CNT	-47	0075	-X=Y	-52	0174	-X=Y	-53	0125	-LBL	-51
0025	-CLR	-20	0076	-CNT	-47	0175	--0	--00	0126	--1	--01
0026	-X=Y	-50	0077	--8	--10	0176	--1	--01	0127	-CNT	-47
0027	--0	--00	0078	-STP	-41	0177	--18	--10	0128	-STP	-41
0028	--0	--00	0079	-CNT	-47	0178	--0	--00	0129	-LBL	-51
0029	--3	--03	0080	--16	--15	0179	-STP	-41	0130	--1	--01
0030	--2	--02	0081	-RUP	-22	0180	--0	--00	0131	--0	--56
0031	-STP	-41	0082	--0	--56	0181	--2	--02	0132	--UP	-27
0032	-IFG	-43	0083	-X=Y	-50	0182	--UP	-27	0133	--UP	-76
0033	-CNT	-47	0084	--0	--00	0183	--UP	-27	0134	-XSB	-12
0034	--4	--04	0085	--0	--00	0184	-XFR	-67	0135	-DIV	-35
0035	-STP	-41	0086	--0	--10	0185	--0	--00	0136	-CHS	-32
0036	-CNT	-47	0087	--9	--11	0186	-KEY	-30	0137	--1	--01
0037	-SFL	-54	0088	-STP	-41	0187	-PSE	-57	0138	--0	--33
0038	-IFG	-43	0089	--0	--56	0188	-PSE	-57	0139	-CLW	-37
0039	--0	--00	0090	--0	--34	0189	-PSE	-57	0140	-RUP	-22
0040	--0	--00	0091	--14	--04	0190	--2	--02	0141	-RUP	-22
0041	--4	--04	0092	-EEX	-26	0191	-XTO	-23	0142	-RUP	-22
0042	--4	--04	0093	-CHS	-32	0192	--0	--13	0143	-X=Y	-50
0043	-STP	-41	0094	--1	--01	0193	--3	--03	0144	--0	--00
0044	-IFG	-43	0095	--0	--00	0194	-DHG	-32	0145	--1	--01
0045	-CNT	-47	0096	-X=Y	-50	0195	-XFR	-67	0146	--4	--04
0046	--6	--06	0097	--0	--00	0196	--0	--33	0147	--9	--11
0047	-STP	-41	0098	--1	--01	0197	--0	--00	0148	-STP	-41
0048	-CNT	-47	0099	--0	--00	0198	-XTO	-23	0149	--0	--00
0049	--3	--03	0100	--2	--02	0199	--0	--14			

21
SIEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,

SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“

ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE
0200	a	13	0250	2	02	0300	XFR	67	0350	YEQ	24
0201	XTO	23	0251	2	02	0301	IND	31	0351	IND	31
0202	IND	31	0252	3	03	0302	+	33	0352	÷DIV	35
0203	a	13	0253	0	00	0303	a	13	0353	a	13
0204	KEY	30	0254	3	03	0304	XFR	67	0354	X=Y	50
0205	b	14	0255	UP	27	0305	IND	31	0355	0	00
0206	X=Y	50	0256	UP	27	0306	-	34	0356	3	03
0207	0	00	0257	XFR	67	0307	a	13	0357	6	06
0208	2	02	0258	a	00	0308	XFR	67	0358	0	00
0209	1	01	0259	KEY	30	0309	IND	31	0359	STP	41
0210	9	11	0260	PSE	57	0310	X	36	0360	0	00
0211	1	01	0261	PSE	57	0311	a	13	0361	4	04
0212	XTO	23	0262	PSE	57	0312	XFR	67	0362	UP	27
0213	+	33	0263	+	56	0313	IND	31	0363	UP	27
0214	a	13	0264	INT	64	0314	÷DIV	35	0364	XFR	67
0215	GTO	44	0265	1/X	17	0315	a	13	0365	0	00
0216	2	02	0266	1/X	17	0316	KEY	30	0366	KEY	30
0217	0	00	0267	UP	27	0317	0	56	0367	PSE	57
0218	0	00	0268	3	03	0318	KEY	30	0368	PSE	57
0219	CNT	47	0269	+	34	0319	YTO	40	0369	PSE	57
0220	2	02	0270	CLX	37	0320	IND	31	0370	GTO	44
0221	XTO	23	0271	KEY	50	0321	a	13	0371	0	00
0222	a	13	0272	0	00	0322	YTO	40	0372	4	04
0223	a	13	0273	2	02	0323	IND	31	0373	7	07
0224	KEY	30	0274	7	97	0324	+	33	0374	6	06
0225	XFR	67	0275	7	07	0325	a	13	0375	XTO	23
0226	IND	31	0276	STP	41	0326	YTO	40	0376	a	13
0227	a	13	0277	2	02	0327	IND	31	0377	XTO	23
0228	X=Y	50	0278	XTO	23	0328	-	34	0378	b	14
0229	CNT	47	0279	0	13	0329	a	13	0379	XTO	23
0230	1	01	0280	6	56	0330	YTO	40	0380	2	02
0231	5	05	0281	XTO	23	0331	IND	31	0381	GTO	44
0232	STP	41	0282	IND	31	0332	X	36	0382	S/R	77
0233	X=Y	52	0283	a	13	0333	a	13	0383	LBL	51
0234	CNT	47	0284	XTO	23	0334	YTO	40	0384	2	02
0235	1	01	0285	IND	31	0335	IND	31	0385	YE	24
0236	6	06	0286	+	33	0336	÷DIV	35	0386	-	34
0237	STP	41	0287	a	13	0337	0	13	0387	2	02
0238	b	14	0288	XTO	23	0338	YE	24	0388	S/R	77
0239	X=Y	50	0289	IND	31	0339	IND	31	0389	LBL	51
0240	0	00	0290	-	34	0340	+	33	0390	2	02
0241	2	02	0291	0	13	0341	a	13	0391	XTO	23
0242	5	05	0292	XTO	23	0342	YE	24	0392	+	33
0243	3	03	0293	IND	31	0343	IND	31	0393	a	13
0244	1	01	0294	X	36	0344	-	34	0394	XTO	23
0245	XTO	23	0295	a	13	0345	0	13	0395	-	34
0246	+	33	0296	XTO	23	0346	YE	24	0396	a	13
0247	6	06	0297	IND	31	0347	IND	31	0397	XTO	23
0248	GTO	44	0298	÷DIV	35	0348	X	36	0398	X	36
0249	8	00	0299	a	13	0349	a	13	0399	20	13

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,

SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“

ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE									
0400	- XTO	- 23	0450	- 4	- 04	0500	- SFL	- 54	0550	- 0	- 13
0401	- DIV	- 35	0451	- 6	- 06	0501	- CLR	- 28	0551	- XTO	- 23
0402	- a	- 13	0452	- 3	- 03	0502	- X>Y	- 52	0552	- b	- 14
0403	- GTO	- 44	0453	- XTO	- 23	0503	- CNT	- 47	0553	- UP	- 27
0404	- S/R	- 77	0454	- X	- 36	0504	- 1	- 01	0554	- 4	- 56
0405	- 0	- 00	0455	- 2	- 02	0505	- STP	- 41	0555	- X>Y	- 53
0406	- 14	- 04	0456	- S/R	- 77	0506	- CNT	- 47	0556	- CNT	- 47
0407	- 1	- 01	0457	- YE	- 24	0507	- CLR	- 28	0557	- 7	- 07
0408	- 3	- 03	0458	- 4	- 33	0508	- X>Y	- 53	0558	- STP	- 41
0409	- XFR	- 67	0459	- 6	- 14	0509	- CNT	- 47	0559	- CNT	- 47
0410	-	- 34	0460	- YE	- 24	0510	- 2	- 02	0560	- 0	- 13
0411	- 2	- 02	0461	-	- 34	0511	- STP	- 41	0561	- KEY	- 30
0412	- S/R	- 77	0462	- 6	- 14	0512	- CNT	- 47	0562	- 0	- 56
0413	- XFR	- 67	0463	- YE	- 24	0513	- CLR	- 28	0563	- X>Y	- 52
0414	- 4	- 33	0464	- X	- 36	0514	- X=Y	- 59	0564	- CNT	- 47
0415	- 0	- 13	0465	- 6	- 14	0515	- 0	- 00	0565	- 0	- 10
0416	- XFR	- 67	0466	- YE	- 24	0516	- 5	- 05	0566	- STP	- 41
0417	-	- 34	0467	- H/Y	- 35	0517	- 2	- 02	0567	- CNT	- 47
0418	- 0	- 13	0468	- 6	- 14	0518	- 0	- 00	0568	- 6	- 14
0419	- XFR	- 67	0469	- XTO	- 23	0519	- STP	- 41	0569	- RUP	- 22
0420	- X	- 36	0470	- +	- 33	0520	- IF6	- 43	0570	- 0	- 56
0421	- 0	- 13	0471	- 2	- 02	0521	- CNT	- 47	0571	- X=Y	- 50
0422	- XFR	- 67	0472	- YTO	- 40	0522	- 4	- 04	0572	- 0	- 00
0423	- DIV	- 35	0473	-	- 34	0523	- STP	- 41	0573	- 5	- 05
0424	- 0	- 13	0474	- 2	- 02	0524	- CNT	- 47	0574	- 7	- 07
0425	- GTO	- 44	0475	- S/R	- 77	0525	- SFL	- 54	0575	- 7	- 07
0426	- S/R	- 77	0476	- 5	- 05	0526	- IF6	- 43	0576	- STP	- 41
0427	- LBL	- 51	0477	- UP	- 27	0527	- 0	- 00	0577	- 0	- 56
0428	- 3	- 03	0478	- UP	- 27	0528	- 5	- 05	0578	-	- 34
0429	- YTO	- 40	0479	- XFR	- 67	0529	- 3	- 03	0579	- 4	- 04
0430	- DIV	- 35	0480	- 0	- 00	0530	- 2	- 02	0580	- EX	- 26
0431	- 2	- 02	0481	- KEY	- 30	0531	- STP	- 41	0581	- CHS	- 32
0432	- S/R	- 77	0482	- PSE	- 57	0532	- IF6	- 43	0582	- 1	- 01
0433	- LBL	- 51	0483	- PSE	- 57	0533	- CNT	- 47	0583	- 0	- 00
0434	- 3	- 03	0484	- PSE	- 57	0534	- 0	- 13	0584	- X=Y	- 50
0435	- YTO	- 40	0485	- 5	- 05	0535	- STP	- 41	0585	- 0	- 00
0436	- +	- 33	0486	- 0	- 00	0536	- CNT	- 47	0586	- 5	- 05
0437	- 6	- 14	0487	- 0	- 00	0537	- 3	- 03	0587	- 9	- 11
0438	- YTO	- 40	0488	- UP	- 27	0538	-	- 21	0588	- 0	- 00
0439	-	- 34	0489	- XFR	- 67	0539	- 1	- 01	0589	- STP	- 41
0440	- 6	- 14	0490	- 1	- 01	0540	- 4	- 04	0590	- 0	- 00
0441	- YTO	- 40	0491	- X>Y	- 53	0541	- 1	- 01	0591	- KEY	- 30
0442	- X	- 36	0492	- 5	- 05	0542	- 5	- 05	0592	- CLR	- 37
0443	- 6	- 14	0493	- 0	- 00	0543	- 9	- 11	0593	- X=Y	- 50
0444	- YTO	- 40	0494	- 0	- 00	0544	- 2	- 02	0594	- 0	- 00
0445	- DIV	- 35	0495	- CNT	- 47	0545	- 6	- 06	0595	- 5	- 05
0446	- 6	- 14	0496	- GTO	- 44	0546	- 5	- 05	0596	- 9	- 11
0447	- GTO	- 44	0497	- 1	- 01	0547	- 3	- 03	0597	- 9	- 11
0448	- S/R	- 77	0498	- 2	- 02	0548	- 6	- 06	0598	- STP	- 41
0449	- 0	- 00	0499	- DNT	- 47	0549	- XTO	- 23	0599	- 0	- 56

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,

SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“

ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE									
0600	- UP	27	0650	- SZR	77	0700	- XTD	23	0750	- PSE	57
0601	- F	76	0651	- 0	00	0701	- 0	33	0751	- 0	56
0602	- XTO	23	0652	- 8	18	0702	- 0	13	0752	- INT	64
0603	- X	36	0653	- 6	06	0703	- GTO	44	0753	- 1/X	17
0604	- DN	25	0654	- 5	05	0704	- 0	00	0754	- 1/X	17
0605	- 34	0655	- +	33	0705	- 6	06	0755	- UP	27	
0606	- 5	05	0656	- 1	01	0706	- 8	10	0756	- 3	03
0607	- EEX	26	0657	- EEX	26	0707	- 8	10	0757	-	34
0608	- CHS	32	0658	- CHS	32	0708	- 2	02	0758	- CLX	37
0609	- 1	01	0659	- 1	01	0709	- XTO	23	0759	- X=Y	58
0610	- 1	01	0660	- 0	00	0710	- 0	13	0760	- 0	00
0611	- X>Y	53	0661	- CNT	47	0711	- 0	13	0761	- 7	07
0612	- GTO	44	0662	- X>Y	53	0712	- KEY	38	0762	- 6	06
0613	- LBL	51	0663	- 0	00	0713	- XFR	67	0763	- 5	05
0614	- 4	04	0664	- 6	06	0714	- IND	31	0764	- STP	41
0615	- CNT	47	0665	- 6	06	0715	- a	13	0765	- 2	02
0616	- STP	41	0666	- 8	10	0716	- X>Y	53	0766	- XTO	23
0617	- LBL	51	0667	- STP	41	0717	- CNT	47	0767	- a	12
0618	- 4	04	0668	- 0	00	0718	- 1	01	0768	- 1	56
0619	- n	56	0669	- 7	07	0719	- 5	05	0769	- XTO	23
0620	- UP	27	0670	- UP	27	0720	- STP	41	0770	- IND	31
0621	- F	76	0671	- UP	27	0721	- X<Y	52	0771	- a	13
0622	- XFR	12	0672	- XFR	67	0722	- CNT	47	0772	- XTO	23
0623	- DIV	35	0673	- 0	00	0723	- 1	01	0773	- IND	31
0624	- CHS	32	0674	- KEY	30	0724	- 6	06	0774	- +	33
0625	- 1	01	0675	- PSE	57	0725	- STP	41	0775	- 0	13
0626	- +	33	0676	- PSE	57	0726	- 6	14	0776	- XTO	23
0627	- CLX	37	0677	- PSE	57	0727	- X=Y	58	0777	- IND	31
0628	- RUP	22	0678	- 2	02	0728	- 0	00	0778	- +	34
0629	- RUP	22	0679	- XTO	23	0729	- 7	07	0779	- a	13
0630	- RUP	22	0680	- 0	13	0730	- 4	04	0780	- XTO	23
0631	- X=Y	58	0681	- 3	03	0731	- 1	01	0781	- IND	31
0632	- 0	00	0682	- CHS	32	0732	- 1	01	0782	- X	36
0633	- 6	06	0683	- XFR	67	0733	- XTO	23	0783	- a	13
0634	- 3	03	0684	- +	33	0734	- +	33	0784	- XTO	23
0635	- 7	07	0685	- 0	00	0735	- a	13	0785	- IND	31
0636	- STP	41	0686	- XTO	23	0736	- GTO	44	0786	- DIV	35
0637	- 0	00	0687	- 6	14	0737	- 0	00	0787	- 10	13
0638	- 6	06	0688	- 0	13	0738	- 7	07	0788	- XFR	67
0639	- UP	27	0689	- XTO	23	0739	- 1	01	0789	- IND	31
0640	- UP	27	0690	- IND	31	0740	- 1	01	0790	- +	33
0641	- XFR	67	0691	- 0	13	0741	- 8	00	0791	- a	13
0642	- 0	00	0692	- KEY	30	0742	- 8	10	0792	- XFR	67
0643	- KEY	30	0693	- 6	14	0743	- UP	27	0793	- IND	31
0644	- PSE	57	0694	- X=Y	58	0744	- UP	27	0794	- /	34
0645	- PSE	57	0695	- 0	00	0745	- XFR	67	0795	- 0	13
0646	- PSE	57	0696	- 7	07	0746	- 0	00	0796	- XFR	67
0647	- n	56	0697	- 0	00	0747	- KEY	30	0797	- IND	31
0648	- UP	27	0698	- 0	10	0748	- PSE	57	0798	- X	36
0649	- XTO	23	0699	- 1	01	0749	- PSE	57	0799	- 0	13

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,

SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“

ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE									
0800	-XFR	-67	0850	-UP	-27	0900	-S/R	-77	0950	-6	-14
0801	-IND	-31	0851	-UP	-27	0901	-XFR	-67	0951	-YE	-24
0802	-DIV	-35	0852	-XFR	-67	0902	-6	-33	0952	-X	-36
0803	-a	-13	0853	-8	-00	0903	-6	-13	0953	-6	-14
0804	-KEY	-30	0854	-KEY	-30	0904	-XFR	-67	0954	-DIV	-35
0805	-#	-56	0855	-PSE	-57	0905	-6	-34	0955	-DIV	-35
0806	-KEY	-30	0856	-PSE	-57	0906	-6	-13	0956	-6	-14
0807	-YTO	-40	0857	-PSE	-57	0907	-XFR	-67	0957	-XTO	-28
0808	-IND	-31	0858	-GTO	-44	0908	-X	-36	0958	-+	-33
0809	-a	-13	0859	-8	-00	0909	-6	-13	0959	-2	-02
0810	-YTO	-40	0860	-9	-11	0910	-XFR	-67	0960	-YTO	-40
0811	-IND	-31	0861	-6	-06	0911	-DIV	-35	0961	-	-34
0812	-+	-33	0862	-4	-04	0912	-a	-13	0962	-2	-02
0813	-a	-13	0863	-XTO	-23	0913	-GTO	-44	0963	-S/R	-77
0814	-YTO	-40	0864	-a	-13	0914	-S/R	-77	0964	-1	-01
0815	-IND	-31	0865	-XTO	-23	0915	-LBL	-51	0965	-6	-00
0816	-	-34	0866	-6	-14	0916	-6	-06	0966	-UP	-27
0817	-6	-13	0867	-XTO	-23	0917	-YTO	-40	0967	-UP	-27
0818	-YTO	-40	0868	-2	-02	0918	-DIV	-35	0968	-XFR	-67
0819	-IND	-31	0869	-GTO	-44	0919	-2	-02	0969	-6	-00
0820	-X	-36	0870	-S/R	-77	0920	-S/R	-77	0970	-KEY	-30
0821	-a	-13	0871	-LBL	-51	0921	-LBL	-51	0971	-PSE	-57
0822	-YTO	-40	0872	-5	-05	0922	-6	-06	0972	-PSE	-57
0823	-IND	-31	0873	-YE	-24	0923	-YTO	-40	0973	-PSE	-57
0824	-DIV	-35	0874	-	-34	0924	-+	-33	0974	-1	-01
0825	-a	-13	0875	-2	-02	0925	-6	-14	0975	-6	-00
0826	-YE	-24	0876	-S/R	-77	0926	-X=Y	-50	0976	-1	-01
0827	-IND	-31	0877	-LBL	-51	0927	-DIV	-35	0977	-2	-02
0828	-+	-33	0878	-5	-05	0928	-6	-14	0978	-UP	-27
0829	-a	-13	0879	-XTO	-23	0929	-YTO	-40	0979	-XFR	-67
0830	-YE	-24	0880	-+	-33	0930	-X	-36	0980	-1	-01
0831	-IND	-31	0881	-a	-13	0931	-6	-14	0981	-X/Y	-53
0832	-	-34	0882	-XTO	-23	0932	-YTO	-40	0982	-1	-01
0833	-a	-13	0883	-	-34	0933	-DIV	-35	0983	-6	-00
0834	-YE	-24	0884	-a	-13	0934	-6	-14	0984	-1	-01
0835	-IND	-31	0885	-XTO	-23	0935	-GTO	-44	0985	-2	-02
0836	-X	-36	0886	-X	-36	0936	-S/R	-77	0986	-CNT	-47
0837	-a	-13	0887	-a	-13	0937	-6	-00	0987	-CNT	-47
0838	-YE	-24	0888	-XTO	-23	0938	-9	-11	0988	-CNT	-47
0839	-IND	-31	0889	-DIV	-35	0939	-4	-04	0989	-CNT	-47
0840	-DIV	-35	0890	-a	-13	0940	-5	-05	0990	-CNT	-47
0841	-a	-13	0891	-GTO	-44	0941	-XTO	-23	0991	-CNT	-47
0842	-X=Y	-50	0892	-S/R	-77	0942	-X	-36	0992	-CNT	-47
0843	-0	-00	0893	-0	-00	0943	-2	-02	0993	-CNT	-47
0844	-8	-10	0894	-9	-11	0944	-S/R	-77	0994	-CNT	-47
0845	-4	-04	0895	-0	-00	0945	-YE	-24	0995	-CNT	-47
0846	-8	-10	0896	-1	-01	0946	-4	-33	0996	-CNT	-47
0847	-STR	-41	0897	-XFR	-67	0947	-6	-14	0997	-CNT	-47
0848	-0	-00	0898	-	-34	0948	-YE	-24	0998	-CNT	-47
0849	-9	-11	0899	-2	-02	0949	-	-34	0999	-CNT	-47

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,

SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“
ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE									
1000	- CNT	- 47	1050	- .	- 21	1100	- 2	- 82	1150	- 1	- 01
1001	- CNT	- 47	1051	- .	- 01	1101	- STP	- 41	1151	- UP	- 27
1002	- CNT	- 47	1052	- 4	- 04	1102	- 0	- 00	1152	- UP	- 27
1003	- CNT	- 47	1053	- 1	- 01	1103	- X>Y	- 30	1153	- XFR	- 67
1004	- CNT	- 47	1054	- 5	- 05	1104	- CLX	- 37	1154	- 0	- 80
1005	- CNT	- 47	1055	- 9	- 11	1105	- X=Y	- 50	1155	- X>Y	- 30
1006	- GT0	- 44	1056	- 2	- 02	1106	- 1	- 01	1156	- PSE	- 57
1007	- 0	- 00	1057	- 6	- 06	1107	- 1	- 01	1157	- PSE	- 57
1008	- 0	- 00	1058	- 5	- 05	1108	- 1	- 01	1158	- PSE	- 57
1009	- 1	- 01	1059	- 3	- 03	1109	- 1	- 01	1159	- 4	- 56
1010	- 2	- 02	1060	- 6	- 06	1110	- STP	- 41	1160	- UP	- 27
1011	- CNT	- 47	1061	- XTO	- 23	1111	- 6	- 56	1161	- GT0	- 44
1012	- SFL	- 54	1062	- a	- 13	1112	- UP	- 27	1162	- SFR	- 77
1013	- CLR	- 20	1063	- XTO	- 23	1113	- 7	- 76	1163	- 1	- 01
1014	- X<Y	- 52	1064	- 6	- 14	1114	- UP	- 27	1164	- 3	- 03
1015	- CNT	- 47	1065	- UP	- 27	1115	- X	- 36	1165	- 7	- 87
1016	- 1	- 01	1066	- 1	- 56	1116	- DH	- 25	1166	- 5	- 85
1017	- STP	- 41	1067	- X>Y	- 53	1117	- .	- 34	1167	- 4	- 33
1018	- CNT	- 47	1068	- CNT	- 47	1118	- 5	- 85	1168	- 1	- 01
1019	- CLR	- 20	1069	- 7	- 07	1119	- EEX	- 26	1169	- EEX	- 26
1020	- X>Y	- 53	1070	- STP	- 41	1120	- CHS	- 32	1170	- CHS	- 32
1021	- CNT	- 47	1071	- CNT	- 47	1121	- 1	- 01	1171	- 1	- 01
1022	- 2	- 02	1072	- a	- 13	1122	- 1	- 01	1172	- 0	- 86
1023	- STP	- 41	1073	- KEY	- 30	1123	- X>Y	- 53	1173	- CNT	- 47
1024	- CNT	- 47	1074	- 1	- 56	1124	- GT0	- 44	1174	- X>Y	- 53
1025	- CLR	- 20	1075	- X<Y	- 52	1125	- LBL	- 51	1175	- 1	- 01
1026	- X=Y	- 50	1076	- CNT	- 47	1126	- 7	- 07	1176	- 1	- 01
1027	- 1	- 01	1077	- 8	- 10	1127	- CNT	- 47	1177	- 8	- 16
1028	- 0	- 00	1078	- STP	- 41	1128	- STP	- 41	1178	- 0	- 00
1029	- 3	- 03	1079	- CNT	- 47	1129	- LDL	- 51	1179	- STP	- 41
1030	- 2	- 02	1080	- 6	- 14	1130	- 7	- 07	1180	- 1	- 01
1031	- STP	- 41	1081	- RUP	- 22	1131	- 1	- 56	1181	- 2	- 62
1032	- IFG	- 43	1082	- 1	- 56	1132	- UP	- 27	1182	- UP	- 27
1033	- CNT	- 47	1083	- X=Y	- 50	1133	- 7	- 76	1183	- UP	- 27
1034	- 4	- 04	1084	- 1	- 01	1134	- XSD	- 12	1184	- XFR	- 67
1035	- STP	- 41	1085	- 0	- 00	1135	- DIV	- 35	1185	- 0	- 00
1036	- CNT	- 47	1086	- 6	- 10	1136	- CHS	- 32	1186	- KEY	- 30
1037	- SFL	- 54	1087	- 9	- 11	1137	- 1	- 01	1187	- PSE	- 57
1038	- IFG	- 43	1088	- STP	- 41	1138	- +	- 33	1188	- PSE	- 57
1039	- 1	- 01	1089	- 1	- 56	1139	- CLX	- 37	1189	- PSE	- 57
1040	- 0	- 00	1090	- .	- 34	1140	- RUP	- 22	1190	- 2	- 82
1041	- 4	- 04	1091	- 4	- 04	1141	- RUP	- 22	1191	- XTO	- 23
1042	- 4	- 04	1092	- EEX	- 26	1142	- RUP	- 22	1192	- 0	- 13
1043	- STP	- 41	1093	- CHS	- 32	1143	- X>Y	- 50	1193	- 3	- 783
1044	- IFG	- 43	1094	- 1	- 01	1144	- 1	- 01	1194	- CHS	- 32
1045	- CNT	- 47	1095	- 0	- 00	1145	- 1	- 01	1195	- XFR	- 67
1046	- 6	- 06	1096	- X=Y	- 50	1146	- 4	- 04	1196	- +	- 33
1047	- STP	- 41	1097	- 1	- 01	1147	- 9	- 11	1197	- 0	- 00
1048	- CNT	- 47	1098	- 1	- 01	1148	- STP	- 41	1198	- XTO	- 23
1049	- 3	- 03	1099	- 0	- 00	1149	- 1	- 01	1199	- L	- 14

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,

SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“
ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE									
1200	a	13	1250	2	02	1300	XFR	67	1350	YE	24
1201	XTO	23	1251	2	02	1301	IND	31	1351	IND	31
1202	IND	31	1252	3	03	1302	+	33	1352	DIV	35
1203	a	13	1253	1	01	1303	a	13	1353	a	13
1204	XKEY	30	1254	3	03	1304	XFR	67	1354	X=Y	50
1205	b	14	1255	UP	27	1305	IND	31	1355	1	01
1206	X=Y	50	1256	UP	27	1306	+	34	1356	3	03
1207	1	01	1257	XFR	67	1307	a	13	1357	6	06
1208	2	02	1258	0	00	1308	XFR	67	1358	0	00
1209	2	02	1259	XKEY	30	1309	IND	31	1359	STR	41
1210	0	00	1260	PSE	57	1310	X	36	1360	1	01
1211	1	01	1261	PSE	57	1311	a	13	1361	4	04
1212	XTO	23	1262	PSE	57	1312	XFR	67	1362	UP	27
1213	+	33	1263	0	06	1313	IND	31	1363	UP	27
1214	a	13	1264	INT	64	1314	DIV	35	1364	XFR	67
1215	GTO	44	1265	1/X	17	1315	a	13	1365	0	00
1216	1	01	1266	1/X	17	1316	XKEY	30	1366	XKEY	30
1217	2	02	1267	UP	27	1317	0	06	1367	PSE	57
1218	0	00	1268	3	03	1318	XKEY	30	1368	PSE	57
1219	0	00	1269	0	04	1319	YTO	40	1369	PSE	57
1220	2	02	1270	CLX	37	1320	IND	31	1370	GTO	44
1221	XTO	23	1271	X=Y	50	1321	a	13	1371	1	01
1222	a	13	1272	1	01	1322	YTO	40	1372	4	04
1223	a	13	1273	2	02	1323	IND	31	1373	7	07
1224	XKEY	30	1274	7	07	1324	+	33	1374	6	06
1225	XFR	67	1275	7	07	1325	a	13	1375	XTO	23
1226	IND	31	1276	STR	41	1326	YTO	40	1376	a	13
1227	a	13	1277	2	02	1327	IND	31	1377	XTO	23
1228	X>Y	53	1278	XTO	23	1328	0	04	1378	b	14
1229	CNT	47	1279	a	13	1329	a	13	1379	XTO	23
1230	1	01	1280	0	06	1330	YTO	40	1380	2	02
1231	5	05	1281	XTO	23	1331	IND	31	1381	GTO	44
1232	STR	41	1282	IND	31	1332	X	36	1382	S/R	77
1233	X>Y	52	1283	a	13	1333	a	13	1383	LBL	51
1234	CNT	47	1284	XTO	23	1334	YTO	40	1384	8	18
1235	1	01	1285	IND	31	1335	IND	31	1385	YE	24
1236	6	06	1286	+	33	1336	DIV	35	1386	1	34
1237	STR	41	1287	a	13	1337	a	13	1387	2	02
1238	b	14	1288	XTO	23	1338	YE	24	1388	S/R	77
1239	X=Y	50	1289	IND	31	1339	IND	31	1389	LBL	51
1240	1	01	1290	0	04	1340	+	33	1390	8	16
1241	2	02	1291	a	13	1341	a	13	1391	XTO	23
1242	5	05	1292	XTO	23	1342	YE	24	1392	4	32
1243	3	03	1293	IND	31	1343	IND	31	1393	a	13
1244	1	01	1294	X	36	1344	0	04	1394	XTO	23
1245	XTO	23	1295	a	13	1345	a	13	1395	7	34
1246	+	33	1296	XTO	23	1346	YE	24	1396	a	13
1247	a	13	1297	IND	31	1347	IND	31	1397	XTO	23
1248	GTO	44	1298	DIV	35	1348	X	36	1398	X	36
1249	1	01	1299	a	13	1349	a	13	1399	a	13

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,

SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“

ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE									
1400	- XTO	- 23	1450	- 4	- 04	1500	- CNT	- 47	1550	- IFG	- 43
1401	- DIV	- 35	1451	- 15	- 05	1501	- CNT	- 47	1551	- 1	- 61
1402	- a	- 13	1452	- 7	- 07	1502	- CNT	- 47	1552	- 5	- 65
1403	- GTO	- 44	1453	- XTO	- 23	1503	- CNT	- 47	1553	- 5	- 65
1404	- S/R	- 77	1454	- X	- 36	1504	- CNT	- 47	1554	- 6	- 66
1405	- 1	- 01	1455	- 2	- 02	1505	- CNT	- 47	1555	- STP	- 41
1406	- 4	- 04	1456	- S/R	- 77	1506	- CNT	- 47	1556	- IFG	- 43
1407	- 1	- 01	1457	- YE	- 24	1507	- CNT	- 47	1557	- CNT	- 47
1408	- 3	- 03	1458	- +	- 33	1508	- CNT	- 47	1558	- 6	- 66
1409	- XFR	- 67	1459	- b	- 14	1509	- CNT	- 47	1559	- STP	- 41
1410	-	- 34	1460	- YE	- 24	1510	- CNT	- 47	1560	- CNT	- 47
1411	- 2	- 02	1461	-	- 34	1511	- CNT	- 47	1561	- 3	- 63
1412	- S/R	- 77	1462	- b	- 14	1512	- CNT	- 47	1562	-	- 21
1413	- XFR	- 67	1463	- YE	- 24	1513	- CNT	- 47	1563	- 1	- 61
1414	- +	- 33	1464	- X	- 36	1514	- CNT	- 47	1564	- 4	- 64
1415	- a	- 13	1465	- b	- 14	1515	- CNT	- 47	1565	- 1	- 61
1416	- XFR	- 67	1466	- YE	- 24	1516	- CNT	- 47	1566	- 5	- 65
1417	-	- 34	1467	- DIV	- 35	1517	- CNT	- 47	1567	- 9	- 11
1418	- a	- 13	1468	- b	- 14	1518	- GTO	- 44	1568	- 2	- 62
1419	- XFR	- 67	1469	- XTO	- 23	1519	- 0	- 00	1569	- 6	- 66
1420	- X	- 36	1470	- +	- 33	1520	- 0	- 00	1570	- 5	- 05
1421	- a	- 13	1471	- 2	- 02	1521	- 1	- 01	1571	- 3	- 03
1422	- XFR	- 67	1472	- YTO	- 40	1522	- 2	- 02	1572	- 6	- 06
1423	- DIV	- 35	1473	-	- 34	1523	- CNT	- 47	1573	- XTO	- 23
1424	- a	- 13	1474	- 2	- 02	1524	- SFL	- 54	1574	- a	- 13
1425	- GTO	- 44	1475	- S/R	- 77	1525	- CLR	- 20	1575	- XTO	- 23
1426	- S/R	- 77	1476	- 1	- 01	1526	- X>Y	- 52	1576	- b	- 14
1427	- LBL	- 51	1477	- 5	- 05	1527	- CNT	- 47	1577	- UP	- 27
1428	- 9	- 11	1478	- UP	- 27	1528	- 1	- 01	1578	- 4	- 56
1429	- YTO	- 40	1479	- UP	- 27	1529	- STP	- 41	1579	- X>Y	- 53
1430	- DIV	- 35	1480	- XFR	- 67	1530	- CNT	- 47	1580	- CNT	- 47
1431	- 2	- 02	1481	- 0	- 00	1531	- CLR	- 20	1581	- 7	- 07
1432	- S/R	- 77	1482	- KEY	- 38	1532	- X>Y	- 53	1582	- STP	- 41
1433	- LBL	- 51	1483	- PSE	- 57	1533	- CNT	- 47	1583	- CNT	- 47
1434	- 9	- 11	1484	- PSE	- 57	1534	- 2	- 02	1584	- a	- 13
1435	- YTO	- 40	1485	- PSE	- 57	1535	- STP	- 41	1585	- KEY	- 30
1436	- +	- 33	1486	- 1	- 01	1536	- CNT	- 47	1586	- 1	- 56
1437	- b	- 14	1487	- 5	- 05	1537	- CLR	- 20	1587	- X>Y	- 52
1438	- YTO	- 40	1488	- 2	- 02	1538	- X=Y	- 50	1588	- CNT	- 47
1439	-	- 34	1489	- 4	- 04	1539	- 1	- 01	1589	- 8	- 18
1440	- b	- 14	1490	- UP	- 27	1540	- 5	- 05	1590	- STP	- 41
1441	- YTO	- 40	1491	- XFR	- 67	1541	- 4	- 04	1591	- CNT	- 47
1442	- X	- 36	1492	- 1	- 01	1542	- 4	- 04	1592	- b	- 14
1443	- b	- 14	1493	- X>Y	- 53	1543	- STP	- 41	1593	- RUP	- 22
1444	- YTO	- 40	1494	- 1	- 01	1544	- IFG	- 43	1594	- 1	- 56
1445	- DIV	- 35	1495	- 5	- 05	1545	- CNT	- 47	1595	- X=Y	- 50
1446	- b	- 14	1496	- 2	- 02	1546	- 4	- 04	1596	- 1	- 01
1447	- GTO	- 44	1497	- 4	- 04	1547	- STP	- 41	1597	- 6	- 06
1448	- S/R	- 77	1498	- CNT	- 47	1548	- CNT	- 47	1598	- 0	- 00
1449	- 1	- 01	1499	- CNT	- 47	1549	- SEL	- 54	1599	- 1	- 01

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,
 SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“
 ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE									
1600	-STP	-41	1650	-+	-33	1700	-PSE	-57	1750	-6	-14
1601	-UP	-56	1651	-CLX	-37	1701	-PSE	-57	1751	-X=Y	-58
1602	-	-34	1652	-RUP	-22	1702	-2	-62	1752	-1	-61
1603	-4	-84	1653	-RUP	-22	1703	-XTO	-23	1753	-7	-67
1604	-EEX	-26	1654	-RUP	-22	1704	-0	-13	1754	-6	-86
1605	-CHS	-32	1655	-X=Y	-50	1705	-3	-03	1755	-5	-85
1606	-1	-01	1656	-1	-01	1706	-CHS	-32	1756	-1	-81
1607	-0	-00	1657	-6	-06	1707	-XFR	-67	1757	-XTO	-23
1608	-X=Y	-58	1658	-6	-06	1708	-+	-33	1758	-+	-33
1609	-1	-01	1659	-1	-01	1709	-0	-00	1759	-6	-13
1610	-6	-06	1660	-STP	-41	1710	-XTO	-23	1760	-GTO	-44
1611	-1	-01	1661	-1	-01	1711	-6	-14	1761	-1	-81
1612	-4	-84	1662	-6	-06	1712	-a	-13	1762	-7	-67
1613	-STP	-41	1663	-UP	-27	1713	-XTO	-23	1763	-3	-03
1614	-0	-00	1664	-UP	-27	1714	-IND	-31	1764	-5	-85
1615	-KEY	-30	1665	-XFR	-67	1715	-a	-13	1765	-1	-81
1616	-CLX	-37	1666	-0	-00	1716	-KEY	-30	1766	-8	-18
1617	-X=Y	-58	1667	-KEY	-30	1717	-6	-14	1767	-UP	-27
1618	-1	-01	1668	-PSE	-57	1718	-X=Y	-58	1768	-UP	-27
1619	-6	-06	1669	-PSE	-57	1719	-1	-01	1769	-XFR	-67
1620	-2	-02	1670	-PSE	-57	1720	-7	-07	1770	-0	-08
1621	-3	-03	1671	-a	-56	1721	-3	-03	1771	-KEY	-30
1622	-STP	-41	1672	-UP	-27	1722	-2	-02	1772	-PSE	-57
1623	-0	-56	1673	-GTO	-44	1723	-1	-01	1773	-PSE	-57
1624	-UP	-27	1674	-S/R	-77	1724	-XTO	-23	1774	-PSE	-57
1625	-r	-76	1675	-1	-01	1725	-+	-33	1775	-1	-56
1626	-UP	-27	1676	-3	-10	1726	-a	-13	1776	-INT	-64
1627	-X	-36	1677	-8	-10	1727	-GTO	-44	1777	-1/X	-17
1628	-DH	-25	1678	-7	-07	1728	-1	-01	1778	-1/X	-17
1629	-	-34	1679	-+	-33	1729	-7	-07	1779	-UP	-27
1630	-5	-05	1680	-1	-01	1730	-1	-01	1780	-3	-03
1631	-EEX	-26	1681	-EEX	-26	1731	-2	-02	1781	-	-34
1632	-CHS	-32	1682	-CHS	-32	1732	-2	-02	1782	-CLX	-37
1633	-1	-01	1683	-1	-01	1733	-XTO	-23	1783	-X=Y	-58
1634	-1	-01	1684	-0	-00	1734	-a	-13	1784	-1	-81
1635	-X>Y	-53	1685	-CNT	-47	1735	-a	-13	1785	-7	-67
1636	-GTO	-44	1686	-X>Y	-53	1736	-KEY	-38	1786	-8	-10
1637	-LBL	-51	1687	-1	-01	1737	-XFR	-67	1787	-9	-11
1638	-r	-76	1688	-6	-06	1738	-IND	-31	1788	-STR	-41
1639	-CNT	-47	1689	-9	-11	1739	-a	-13	1789	-2	-82
1640	-STP	-41	1690	-2	-02	1740	-X>Y	-53	1790	-XTO	-23
1641	-LBL	-51	1691	-STP	-41	1741	-CNT	-47	1791	-a	-13
1642	-r	-76	1692	-1	-01	1742	-1	-01	1792	-6	-56
1643	-r	-56	1693	-7	-07	1743	-5	-05	1793	-XTO	-23
1644	-UP	-27	1694	-UP	-27	1744	-STR	-41	1794	-IND	-31
1645	-r	-76	1695	-UP	-27	1745	-X>Y	-52	1795	-a	-13
1646	-X90	-12	1696	-XFR	-67	1746	-CNT	-47	1796	-XTO	-23
1647	-DIV	-35	1697	-9	-00	1747	-1	-01	1797	-IND	-31
1648	-CHS	-32	1698	-KEY	-30	1748	-6	-06	1798	-+	-33
1649	-1	-01	1699	-PSE	-57	1749	-STR	-41	1799	-a	-13

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,

SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“

ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE
1800	XTO	23	1850	YE	24	1900	S/R	77	1950	YTO	48
1801	IND	31	1851	IND	31	1901	LBL	51	1951	6	34
1802		34	1852		33	1902	1/X	17	1952	6	14
1803	a	13	1853	a	13	1903	XTO	23	1953	YTO	48
1804	XTO	23	1854	YE	24	1904		33	1954	X	26
1805	IND	31	1855	IND	31	1905	a	13	1955	6	14
1806	X	36	1856		34	1906	XTO	23	1956	YTO	40
1807	a	13	1857	a	13	1907		34	1957	DIV	35
1808	XTO	23	1858	YE	24	1908	a	13	1958	6	14
1809	IND	31	1859	IND	31	1909	XTO	23	1959	GTO	44
1810	DIV	35	1860	X	36	1910	X	36	1960	S/R	77
1811	a	13	1861	a	13	1911	a	13	1961	1	01
1812	XFR	67	1862	YE	24	1912	XTO	23	1962	9	11
1813	IND	31	1863	IND	31	1913	DIV	35	1963	6	06
1814		33	1864	DIV	35	1914	a	13	1964	9	11
1815	a	13	1865	a	13	1915	GTO	44	1965	XTO	23
1816	XFR	67	1866	X=Y	58	1916	S/R	77	1966	X	36
1817	IND	31	1867	1	01	1917	1	01	1967	2	02
1818		34	1868	0	10	1918	9	11	1968	S/R	77
1819	a	13	1869	7	07	1919	2	02	1969	YE	24
1820	XFR	67	1870	2	02	1920	5	05	1970	+	33
1821	IND	31	1871	STP	41	1921	XFR	67	1971	6	14
1822	X	36	1872	1	01	1922		34	1972	YE	24
1823	a	13	1873	9	11	1923	2	02	1973		34
1824	XFR	67	1874	UP	27	1924	S/R	77	1974	6	14
1825	IND	31	1875	UP	27	1925	XFR	67	1975	YE	24
1826	DIV	35	1876	XFR	67	1926	+	33	1976	X	36
1827	a	13	1877	0	00	1927	a	13	1977	6	14
1828	KEY	38	1878	KEY	38	1928	XFR	67	1978	YE	24
1829	4	56	1879	PPSE	57	1929		34	1979	DIV	35
1830	KEY	38	1880	PPSE	57	1930	a	13	1980	6	14
1831	YTO	48	1881	PPSE	57	1931	XFR	67	1981	XTO	23
1832	IND	31	1882	GTO	44	1932	X	36	1982	+	33
1833	a	13	1883	1	01	1933	a	13	1983	2	02
1834	YTO	48	1884	9	11	1934	XFR	67	1984	YTO	48
1835	IND	31	1885	8	10	1935	DIV	35	1985		34
1836	+	33	1886	8	10	1936	a	13	1986	2	02
1837	a	13	1887	XTO	23	1937	GTO	44	1987	S/R	77
1838	YTO	48	1888	a	13	1938	S/R	77	1988	2	02
1839	IND	31	1889	XTO	23	1939	LBL	51	1989	0	00
1840		34	1890	b	14	1940	XSO	12	1990	UP	27
1841	a	13	1891	XTO	23	1941	YTO	48	1991	UP	27
1842	YTO	48	1892	2	02	1942	DIV	35	1992	XFR	67
1843	IND	31	1893	GTO	44	1943	2	02	1993	0	00
1844	X	36	1894	S/R	77	1944	S/R	77	1994	KEY	38
1845	a	13	1895	LBL	51	1945	LBL	51	1995	PSE	57
1846	YTO	48	1896	1/X	17	1946	XSO	12	1996	PSE	57
1847	IND	31	1897	YE	24	1947	YTO	48	1997	PSE	57
1848	DIV	35	1898	a	13	1948	+	33	1998	2	02
1849	a	13	1899	2	02	1949	b	14	1999	0	00

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,

SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“

ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE									
2000	-	3	-	-	03						
2001	-	6	-	-	06						
2002	-	UP	-	-	27						
2003	-	HER	-	-	67						
2004	-	1	-	-	01						
2005	-	X>Y	-	-	53						
2006	-	2	-	-	02						
2007	-	0	-	-	00						
2008	-	3	-	-	03						
2009	-	5	-	-	05						
2010	-	CNT	-	-	47						
2011	-	CNT	-	-	47						
2012	-	CNT	-	-	47						
2013	-	CNT	-	-	47						
2014	-	CNT	-	-	47						
2015	-	CNT	-	-	47						
2016	-	CNT	-	-	47						
2017	-	CNT	-	-	47						
2018	-	CNT	-	-	47						
2019	-	CNT	-	-	47						
2020	-	CNT	-	-	47						
2021	-	CNT	-	-	47						
2022	-	CNT	-	-	47						
2023	-	CNT	-	-	47						
2024	-	CNT	-	-	47						
2025	-	CNT	-	-	47						
2026	-	CNT	-	-	47						
2027	-	CNT	-	-	47						
2028	-	CNT	-	-	47						
2029	-	CNT	-	-	47						
2030	-	GTO	-	-	44						
2031	-	0	-	-	00						
2032	-	0	-	-	00						
2033	-	1	-	-	01						
2034	-	2	-	-	02						
2035	-	END	-	-	46						

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,
 SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“
 ZU ERSETZEN.