

STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE
0000	CLR	20	0051	1	01	0150	1	01	0101	STP	41
0001	5	05	0052	4	04	0151	UP	27	0102	0	00
0002	0	00	0053	1	01	0152	UP	27	0103	KEY	30
0003	0	00	0054	5	05	0153	XFR	67	0104	CLX	37
0004	UP	27	0055	9	11	0154	0	00	0105	X=Y	50
0005	5	05	0056	2	02	0155	KEY	30	0106	0	00
0006	1	01	0057	6	06	0156	PSE	57	0107	1	01
0007	STP	41	0058	5	05	0157	PSE	57	0108	1	01
0008	XTO	23	0059	3	03	0158	PSE	57	0109	1	01
0009	0	00	0060	6	06	0159	π	56	0110	STP	41
0010	YTO	40	0061	XTO	23	0160	UP	27	0111	π	56
0011	1	01	0062	0	13	0161	GTO	44	0112	UP	27
0012	SFL	54	0063	XTO	23	0162	S/R	77	0113	r	76
0013	CLR	20	0064	5	14	0163	0	00	0114	UP	27
0014	X<Y	52	0065	UP	27	0164	3	03	0115	X	36
0015	CNT	47	0066	π	56	0165	7	07	0116	DN	25
0016	1	01	0067	X>Y	53	0166	5	05	0117	-	34
0017	STP	41	0068	CNT	47	0167	+	33	0118	5	05
0018	CNT	47	0069	7	07	0168	1	01	0119	ECX	26
0019	CLR	20	0070	STP	41	0169	ECX	26	0120	CHS	32
0020	X>Y	53	0071	CNT	47	0170	CHS	32	0121	1	01
0021	CNT	47	0072	0	13	0171	1	01	0122	1	01
0022	2	02	0073	KEY	30	0172	0	00	0123	X>Y	53
0023	STP	41	0074	π	56	0173	CNT	47	0124	GTO	44
0024	CNT	47	0075	X<Y	52	0174	X>Y	53	0125	LBL	51
0025	CLR	20	0076	CNT	47	0175	0	00	0126	1	01
0026	X=Y	50	0077	8	10	0176	1	01	0127	CNT	47
0027	0	00	0078	STP	41	0177	8	10	0128	STP	41
0028	0	00	0079	CNT	47	0178	0	00	0129	LBL	51
0029	3	03	0080	26	15	0179	STP	41	0130	1	01
0030	2	02	0081	RUP	22	0180	0	00	0131	π	56
0031	STP	41	0082	π	56	0181	2	02	0132	UP	27
0032	IFG	43	0083	X=Y	50	0182	UP	27	0133	r	76
0033	CNT	47	0084	0	00	0183	UP	27	0134	XSQ	12
0034	4	04	0085	0	00	0184	XFR	67	0135	DIV	35
0035	STP	41	0086	8	10	0185	0	00	0136	CHS	32
0036	CNT	47	0087	9	11	0186	KEY	30	0137	1	01
0037	SFL	54	0088	STP	41	0187	PSE	57	0138	+	33
0038	IFG	43	0089	π	56	0188	PSE	57	0139	CLX	37
0039	0	00	0090	-	34	0189	PSE	57	0140	RUP	22
0040	0	00	0091	4	04	0190	2	02	0141	RUP	22
0041	4	04	0092	ECX	26	0191	XTO	23	0142	RUP	22
0042	4	04	0093	CHS	32	0192	0	13	0143	X=Y	50
0043	STP	41	0094	1	01	0193	3	03	0144	0	00
0044	IFG	43	0095	0	00	0194	CHS	32	0145	1	01
0045	CNT	47	0096	X=Y	50	0195	XFR	67	0146	4	04
0046	6	06	0097	0	00	0196	+	33	0147	9	11
0047	STP	41	0098	1	01	0197	0	00	0148	STP	41
0048	CNT	47	0099	0	00	0198	XTO	23	0149	0	00
0049	3	03	0100	2	02	0199	0	14			
0050											

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,

SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“
ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE
0200	a	13	0250	2	02	0300	XFR	67	0350	YE	24
0201	XTO	23	0251	2	02	0301	IND	31	0351	IND	31
0202	IND	31	0252	3	03	0302	a	13	0352	DIV	35
0203	a	13	0253	0	00	0303	a	13	0353	a	13
0204	XEY	30	0254	3	03	0304	XFR	67	0354	X=Y	50
0205	b	14	0255	UP	27	0305	IND	31	0355	0	00
0206	X=Y	50	0256	UP	27	0306	-	34	0356	3	03
0207	0	00	0257	XFR	67	0307	a	13	0357	6	06
0208	2	02	0258	0	00	0308	XFR	67	0358	0	00
0209	1	01	0259	XEY	30	0309	IND	31	0359	STP	41
0210	9	11	0260	PSE	57	0310	X	36	0360	0	00
0211	1	01	0261	PSE	57	0311	a	13	0361	4	04
0212	XTO	23	0262	PSE	57	0312	XFR	67	0362	UP	27
0213	+	33	0263	n	56	0313	IND	31	0363	UP	27
0214	a	13	0264	INT	64	0314	DIV	35	0364	XFR	67
0215	GTO	44	0265	1/X	17	0315	a	13	0365	0	00
0216	2	02	0266	1/X	17	0316	XEY	30	0366	XEY	30
0217	0	00	0267	UP	27	0317	n	56	0367	PSE	57
0218	0	00	0268	3	03	0318	XEY	30	0368	PSE	57
0219	CNT	47	0269	-	34	0319	YTO	40	0369	PSE	57
0220	2	02	0270	CLX	37	0320	IND	31	0370	GTO	44
0221	XTO	23	0271	X=Y	50	0321	a	13	0371	0	00
0222	a	13	0272	0	00	0322	YTO	40	0372	4	04
0223	a	13	0273	2	02	0323	IND	31	0373	7	07
0224	XEY	30	0274	7	07	0324	+	33	0374	6	06
0225	XFR	67	0275	7	07	0325	a	13	0375	XTO	23
0226	IND	31	0276	STP	41	0326	YTO	40	0376	a	13
0227	a	13	0277	2	02	0327	IND	31	0377	XTO	23
0228	X>Y	53	0278	XTO	23	0328	-	34	0378	b	14
0229	CNT	47	0279	a	13	0329	a	13	0379	XTO	23
0230	1	01	0280	n	56	0330	YTO	40	0380	2	02
0231	5	05	0281	XTO	23	0331	IND	31	0381	GTO	44
0232	STP	41	0282	IND	31	0332	X	36	0382	S/R	77
0233	X<Y	52	0283	a	13	0333	a	13	0383	LBL	51
0234	CNT	47	0284	XTO	23	0334	YTO	40	0384	2	02
0235	1	01	0285	IND	31	0335	IND	31	0385	YE	24
0236	6	06	0286	+	33	0336	DIV	35	0386	-	34
0237	STP	41	0287	a	13	0337	a	13	0387	2	02
0238	b	14	0288	XTO	23	0338	YE	24	0388	S/R	77
0239	X=Y	50	0289	IND	31	0339	IND	31	0389	LBL	51
0240	0	00	0290	-	34	0340	+	33	0390	2	02
0241	2	02	0291	a	13	0341	a	13	0391	XTO	23
0242	5	05	0292	XTO	23	0342	YE	24	0392	+	33
0243	3	03	0293	IND	31	0343	IND	31	0393	a	13
0244	1	01	0294	X	36	0344	-	34	0394	XTO	23
0245	XTO	23	0295	a	13	0345	a	13	0395	-	34
0246	+	33	0296	XTO	23	0346	YE	24	0396	a	13
0247	a	13	0297	IND	31	0347	IND	31	0397	XTO	23
0248	GTO	44	0298	DIV	35	0348	X	36	0398	X	36
0249	0	00	0299	a	13	0349	a	13	0399	a	13

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,

SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“
ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE
0400	--XTO	--23	0450	-- 4	--04	0500	--SFL	--54	0550	-- a	--13
0401	--DIV	--35	0451	-- 6	--06	0501	--CLR	--20	0551	--XTO	--23
0402	-- a	--13	0452	-- 3	--03	0502	--X<Y	--52	0552	-- b	--14
0403	--GTO	--44	0453	--XTO	--23	0503	--CNT	--47	0553	-- UP	--27
0404	--S/R	--77	0454	-- X	--36	0504	-- 1	--01	0554	-- n	--56
0405	-- 0	--00	0455	-- 2	--02	0505	--STP	--41	0555	--X>Y	--53
0406	-- 4	--04	0456	--S/R	--77	0506	--CNT	--47	0556	--CNT	--47
0407	-- 1	--01	0457	-- YE	--24	0507	--CLR	--20	0557	-- 7	--07
0408	-- 3	--03	0458	-- +	--33	0508	--X>Y	--53	0558	--STP	--41
0409	--XFR	--67	0459	-- b	--14	0509	--CNT	--47	0559	--CNT	--47
0410	-- -	--34	0460	-- YE	--24	0510	-- 2	--02	0560	-- a	--13
0411	-- 2	--02	0461	-- -	--34	0511	--STP	--41	0561	--KEY	--30
0412	--S/R	--77	0462	-- b	--14	0512	--CNT	--47	0562	-- n	--56
0413	--XFR	--67	0463	-- YE	--24	0513	--CLR	--20	0563	--X<Y	--52
0414	-- +	--33	0464	-- X	--36	0514	--X=Y	--50	0564	--CNT	--47
0415	-- a	--13	0465	-- b	--14	0515	-- 0	--00	0565	-- 8	--10
0416	--XFR	--67	0466	-- YE	--24	0516	-- 5	--05	0566	--STP	--41
0417	-- -	--34	0467	--DIV	--35	0517	-- 2	--02	0567	--CNT	--47
0418	-- a	--13	0468	-- b	--14	0518	-- 0	--00	0568	-- b	--14
0419	--XFR	--67	0469	--XTO	--23	0519	--STP	--41	0569	--RUP	--22
0420	-- X	--36	0470	-- +	--33	0520	--IFG	--43	0570	-- n	--56
0421	-- a	--13	0471	-- 2	--02	0521	--CNT	--47	0571	--X=Y	--50
0422	--XFR	--67	0472	--YTO	--40	0522	-- 4	--04	0572	-- 0	--00
0423	--DIV	--35	0473	-- -	--34	0523	--STP	--41	0573	-- 5	--05
0424	-- a	--13	0474	-- 2	--02	0524	--CNT	--47	0574	-- 7	--07
0425	--GTO	--44	0475	--S/R	--77	0525	--SFL	--54	0575	-- 7	--07
0426	--S/R	--77	0476	-- 5	--05	0526	--IFG	--43	0576	--STP	--41
0427	--LBL	--51	0477	-- UP	--27	0527	-- 0	--00	0577	-- n	--56
0428	-- 3	--03	0478	-- UP	--27	0528	-- 5	--05	0578	-- -	--34
0429	--YTO	--40	0479	--XFR	--67	0529	-- 3	--03	0579	-- 4	--04
0430	--DIV	--35	0480	-- 0	--00	0530	-- 2	--02	0580	--DEX	--26
0431	-- 2	--02	0481	--KEY	--30	0531	--STP	--41	0581	--CHS	--32
0432	--S/R	--77	0482	--PSE	--57	0532	--IFG	--43	0582	-- 1	--01
0433	--LBL	--51	0483	--PSE	--57	0533	--CNT	--47	0583	-- 0	--00
0434	-- 3	--03	0484	--PSE	--57	0534	-- a	--13	0584	--X=Y	--50
0435	--YTO	--40	0485	-- 5	--05	0535	--STP	--41	0585	-- 0	--00
0436	-- +	--33	0486	-- 0	--00	0536	--CNT	--47	0586	-- 5	--05
0437	-- b	--14	0487	-- 0	--00	0537	-- 3	--03	0587	-- 9	--11
0438	--YTO	--40	0488	-- UP	--27	0538	-- .	--21	0588	-- 0	--00
0439	-- -	--34	0489	--XFR	--67	0539	-- 1	--01	0589	--STP	--41
0440	-- b	--14	0490	-- 1	--01	0540	-- 4	--04	0590	-- 0	--00
0441	--YTO	--40	0491	--X>Y	--53	0541	-- 1	--01	0591	--KEY	--30
0442	-- X	--36	0492	-- 5	--05	0542	-- 5	--05	0592	--CLX	--37
0443	-- b	--14	0493	-- 0	--00	0543	-- 9	--11	0593	--X=Y	--50
0444	--YTO	--40	0494	-- 0	--00	0544	-- 2	--02	0594	-- 0	--00
0445	--DIV	--35	0495	--CNT	--47	0545	-- 6	--06	0595	-- 5	--05
0446	-- b	--14	0496	--GTO	--44	0546	-- 5	--05	0596	-- 9	--11
0447	--GTO	--44	0497	-- 1	--01	0547	-- 3	--03	0597	-- 9	--11
0448	--S/R	--77	0498	-- 2	--02	0548	-- 6	--06	0598	--STP	--41
0449	-- 0	--00	0499	--CNT	--47	0549	--XTO	--23	0599	-- n	--56

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,
SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“
ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE
0600	UP	27	0650	S/R	77	0700	XTO	23	0750	PSE	57
0601	r	76	0651	0	00	0701	+	33	0751	r	56
0602	XTO	23	0652	8	10	0702	a	13	0752	INT	64
0603	X	36	0653	6	06	0703	GTO	44	0753	1/X	17
0604	DN	25	0654	5	05	0704	0	00	0754	1/X	17
0605	-	34	0655	+	33	0705	6	06	0755	UP	27
0606	5	05	0656	1	01	0706	8	10	0756	3	03
0607	EEX	26	0657	EEX	26	0707	8	10	0757	-	34
0608	CHS	32	0658	CHS	32	0708	2	02	0758	CLX	37
0609	1	01	0659	1	01	0709	XTO	23	0759	X=Y	50
0610	1	01	0660	0	00	0710	a	13	0760	0	00
0611	X>Y	53	0661	CNT	47	0711	a	13	0761	7	07
0612	GTO	44	0662	X>Y	53	0712	XEY	30	0762	6	06
0613	LBL	51	0663	0	00	0713	XFR	67	0763	5	05
0614	4	04	0664	6	06	0714	IND	31	0764	STP	41
0615	CNT	47	0665	6	06	0715	a	13	0765	2	02
0616	STP	41	0666	8	10	0716	X>Y	53	0766	XTO	23
0617	LBL	51	0667	STP	41	0717	CNT	47	0767	a	13
0618	4	04	0668	0	00	0718	1	01	0768	r	56
0619	r	56	0669	7	07	0719	5	05	0769	XTO	23
0620	UP	27	0670	UP	27	0720	STP	41	0770	IND	31
0621	r	76	0671	UP	27	0721	X<Y	52	0771	a	13
0622	XSC	12	0672	XFR	67	0722	CNT	47	0772	XTO	23
0623	DIV	35	0673	0	00	0723	1	01	0773	IND	31
0624	CHS	32	0674	XEY	30	0724	6	06	0774	+	33
0625	1	01	0675	PSE	57	0725	STP	41	0775	a	13
0626	+	33	0676	PSE	57	0726	6	14	0776	XTO	23
0627	CLX	37	0677	PSE	57	0727	X=Y	50	0777	IND	31
0628	RUP	22	0678	2	02	0728	0	00	0778	-	34
0629	RUP	22	0679	XTO	23	0729	7	07	0779	a	13
0630	RUP	22	0680	a	13	0730	4	04	0780	XTO	23
0631	X=Y	50	0681	3	03	0731	1	01	0781	IND	31
0632	0	00	0682	CHS	32	0732	1	01	0782	X	36
0633	6	06	0683	XFR	67	0733	XTO	23	0783	a	13
0634	3	03	0684	+	33	0734	+	33	0784	XTO	23
0635	7	07	0685	0	00	0735	a	13	0785	IND	31
0636	STP	41	0686	XTO	23	0736	GTO	44	0786	DIV	35
0637	0	00	0687	6	14	0737	0	00	0787	a	13
0638	6	06	0688	a	13	0738	7	07	0788	XFR	67
0639	UP	27	0689	XTO	23	0739	1	01	0789	IND	31
0640	UP	27	0690	IND	31	0740	1	01	0790	+	33
0641	XFR	67	0691	a	13	0741	0	00	0791	a	13
0642	0	00	0692	XEY	30	0742	8	10	0792	XFR	67
0643	XEY	30	0693	6	14	0743	UP	27	0793	IND	31
0644	PSE	57	0694	X=Y	50	0744	UP	27	0794	-	34
0645	PSE	57	0695	0	00	0745	XFR	67	0795	a	13
0646	PSE	57	0696	7	07	0746	0	00	0796	XFR	67
0647	r	56	0697	0	00	0747	XEY	30	0797	IND	31
0648	UP	27	0698	8	10	0748	PSE	57	0798	X	36
0649	GTO	44	0699	1	01	0749	PSE	57	0799	a	13

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,
SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“
ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE
0800	--XFR--	67	0850	--UP--	27	0900	--S/R--	77	0950	--b--	14
0801	--IND--	31	0851	--UP--	27	0901	--XFR--	67	0951	--YE--	24
0802	--DIV--	35	0852	--XFR--	67	0902	--+--	33	0952	--X--	36
0803	--a--	13	0853	--0--	00	0903	--a--	13	0953	--b--	14
0804	--KEY--	30	0854	--KEY--	30	0904	--XFR--	67	0954	--DIV--	35
0805	--π--	56	0855	--PSE--	57	0905	-- --	34	0955	--DIV--	35
0806	--KEY--	30	0856	--PSE--	57	0906	--a--	13	0956	--b--	14
0807	--YTO--	40	0857	--PSE--	57	0907	--XFR--	67	0957	--XTO--	23
0808	--IND--	31	0858	--GTO--	44	0908	--X--	36	0958	--+--	33
0809	--a--	13	0859	--0--	00	0909	--a--	13	0959	--2--	02
0810	--YTO--	40	0860	--9--	11	0910	--XFR--	67	0960	--YTO--	40
0811	--IND--	31	0861	--6--	06	0911	--DIV--	35	0961	-- --	34
0812	--+--	33	0862	--4--	04	0912	--a--	13	0962	--2--	02
0813	--a--	13	0863	--XTO--	23	0913	--GTO--	44	0963	--S/R--	77
0814	--YTO--	40	0864	--a--	13	0914	--S/R--	77	0964	--1--	01
0815	--IND--	31	0865	--XTO--	23	0915	--LBL--	51	0965	--0--	00
0816	-- --	34	0866	--b--	14	0916	--6--	06	0966	--UP--	27
0817	--a--	13	0867	--XTO--	23	0917	--YTO--	40	0967	--UP--	27
0818	--YTO--	40	0868	--2--	02	0918	--DIV--	35	0968	--XFR--	67
0819	--IND--	31	0869	--GTO--	44	0919	--2--	02	0969	--0--	00
0820	--X--	36	0870	--S/R--	77	0920	--S/R--	77	0970	--KEY--	30
0821	--a--	13	0871	--LBL--	51	0921	--LBL--	51	0971	--PSE--	57
0822	--YTO--	40	0872	--5--	05	0922	--C--	06	0972	--PSE--	57
0823	--IND--	31	0873	--YE--	24	0923	--YTO--	40	0973	--PSE--	57
0824	--DIV--	35	0874	-- --	34	0924	--+--	33	0974	--1--	01
0825	--a--	13	0875	--2--	02	0925	--b--	14	0975	--0--	00
0826	--YE--	24	0876	--S/R--	77	0926	--X=Y--	50	0976	--1--	01
0827	--IND--	31	0877	--LBL--	51	0927	--DIV--	35	0977	--2--	02
0828	--+--	33	0878	--5--	05	0928	--b--	14	0978	--UP--	27
0829	--a--	13	0879	--XTO--	23	0929	--YTO--	40	0979	--XFR--	67
0830	--YE--	24	0880	--+--	33	0930	--X--	36	0980	--1--	01
0831	--IND--	31	0881	--a--	13	0931	--b--	14	0981	--X>Y--	53
0832	-- --	34	0882	--XTO--	23	0932	--YTO--	40	0982	--1--	01
0833	--a--	13	0883	-- --	34	0933	--DIV--	35	0983	--0--	00
0834	--YE--	24	0884	--a--	13	0934	--b--	14	0984	--1--	01
0835	--IND--	31	0885	--XTO--	23	0935	--GTO--	44	0985	--2--	02
0836	--X--	36	0886	--X--	36	0936	--S/R--	77	0986	--CNT--	47
0837	--a--	13	0887	--a--	13	0937	--0--	00	0987	--CNT--	47
0838	--YE--	24	0888	--XTO--	23	0938	--9--	11	0988	--CNT--	47
0839	--IND--	31	0889	--DIV--	35	0939	--4--	04	0989	--CNT--	47
0840	--DIV--	35	0890	--a--	13	0940	--5--	05	0990	--CNT--	47
0841	--a--	13	0891	--GTO--	44	0941	--XTO--	23	0991	--CNT--	47
0842	--X=Y--	50	0892	--S/R--	77	0942	--X--	36	0992	--CNT--	47
0843	--0--	00	0893	--0--	00	0943	--2--	02	0993	--CNT--	47
0844	--8--	10	0894	--9--	11	0944	--S/R--	77	0994	--CNT--	47
0845	--4--	04	0895	--0--	00	0945	--YE--	24	0995	--CNT--	47
0846	--8--	10	0896	--1--	01	0946	--+--	33	0996	--CNT--	47
0847	--STP--	41	0897	--XFR--	67	0947	--b--	14	0997	--CNT--	47
0848	--0--	00	0898	-- --	34	0948	--YE--	24	0998	--CNT--	47
0849	--9--	11	0899	--2--	02	0949	-- --	34	0999	--CNT--	47

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,
SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“
ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE
1000	--CNT--	--47	1050	--	--21	1100	-- 2 --	--02	1150	-- 1 --	--01
1001	--CNT--	--47	1051	-- 1 --	--01	1101	--STP--	--41	1151	-- UP --	--27
1002	--CNT--	--47	1052	-- 4 --	--04	1102	-- 0 --	--00	1152	-- UP --	--27
1003	--CNT--	--47	1053	-- 1 --	--01	1103	--KEY--	--30	1153	--XFR--	--67
1004	--CNT--	--47	1054	-- 5 --	--05	1104	--CLX--	--37	1154	-- 0 --	--00
1005	--CNT--	--47	1055	-- 9 --	--11	1105	--X=Y--	--50	1155	--XCY--	--30
1006	--GTO--	--44	1056	-- 2 --	--02	1106	-- 1 --	--01	1156	--PSE--	--57
1007	-- 0 --	--00	1057	-- 6 --	--06	1107	-- 1 --	--01	1157	--PSE--	--57
1008	-- 0 --	--00	1058	-- 5 --	--05	1108	-- 1 --	--01	1158	--PSE--	--57
1009	-- 1 --	--01	1059	-- 3 --	--03	1109	-- 1 --	--01	1159	-- 0 --	--00
1010	-- 2 --	--02	1060	-- 6 --	--06	1110	--STP--	--41	1160	-- UP --	--27
1011	--CNT--	--47	1061	--XTO--	--23	1111	-- 0 --	--00	1161	--GTO--	--44
1012	--SFL--	--54	1062	-- a --	--13	1112	-- UP --	--27	1162	--S/R--	--77
1013	--CLR--	--20	1063	--XTO--	--23	1113	-- 0 --	--00	1163	-- 1 --	--01
1014	--X<Y--	--52	1064	-- b --	--14	1114	-- UP --	--27	1164	-- 3 --	--03
1015	--CNT--	--47	1065	-- UP --	--27	1115	-- X --	--36	1165	-- 7 --	--07
1016	-- 1 --	--01	1066	-- 0 --	--00	1116	-- DN --	--25	1166	-- 5 --	--05
1017	--STP--	--41	1067	--X>Y--	--53	1117	-- 0 --	--00	1167	-- + --	--33
1018	--CNT--	--47	1068	--CNT--	--47	1118	-- 5 --	--05	1168	-- 1 --	--01
1019	--CLR--	--20	1069	-- 7 --	--07	1119	--EEX--	--26	1169	--EEX--	--26
1020	--X>Y--	--53	1070	--STP--	--41	1120	--CHS--	--32	1170	--CHS--	--32
1021	--CNT--	--47	1071	--CNT--	--47	1121	-- 1 --	--01	1171	-- 1 --	--01
1022	-- 2 --	--02	1072	-- a --	--13	1122	-- 1 --	--01	1172	-- 0 --	--00
1023	--STP--	--41	1073	--KEY--	--30	1123	--X>Y--	--53	1173	--CNT--	--47
1024	--CNT--	--47	1074	-- 0 --	--00	1124	--GTO--	--44	1174	--X>Y--	--53
1025	--CLR--	--20	1075	--X<Y--	--52	1125	--LDL--	--51	1175	-- 1 --	--01
1026	--X=Y--	--50	1076	--CNT--	--47	1126	-- 7 --	--07	1176	-- 1 --	--01
1027	-- 1 --	--01	1077	-- 8 --	--10	1127	--CNT--	--47	1177	-- 8 --	--10
1028	-- 0 --	--00	1078	--STP--	--41	1128	--STP--	--41	1178	-- 0 --	--00
1029	-- 3 --	--03	1079	--CNT--	--47	1129	--LDL--	--51	1179	--STP--	--41
1030	-- 2 --	--02	1080	-- b --	--14	1130	-- 7 --	--07	1180	-- 1 --	--01
1031	--STP--	--41	1081	--RUP--	--22	1131	-- 0 --	--00	1181	-- 2 --	--02
1032	--IFG--	--43	1082	-- 0 --	--00	1132	-- UP --	--27	1182	-- UP --	--27
1033	--CNT--	--47	1083	--X=Y--	--50	1133	-- 0 --	--00	1183	-- UP --	--27
1034	-- 4 --	--04	1084	-- 1 --	--01	1134	--XSO--	--12	1184	--XFR--	--67
1035	--STP--	--41	1085	-- 0 --	--00	1135	--DIV--	--35	1185	-- 0 --	--00
1036	--CNT--	--47	1086	-- 8 --	--10	1136	--CHS--	--32	1186	--KEY--	--30
1037	--SFL--	--54	1087	-- 9 --	--11	1137	-- 1 --	--01	1187	--PSE--	--57
1038	--IFG--	--43	1088	--STP--	--41	1138	-- + --	--33	1188	--PSE--	--57
1039	-- 1 --	--01	1089	-- 0 --	--00	1139	--CLX--	--37	1189	--PSE--	--57
1040	-- 0 --	--00	1090	-- 0 --	--00	1140	--RUP--	--22	1190	-- 2 --	--02
1041	-- 4 --	--04	1091	-- 4 --	--04	1141	--RUP--	--22	1191	--XTO--	--23
1042	-- 4 --	--04	1092	--EEX--	--26	1142	--RUP--	--22	1192	-- a --	--13
1043	--STP--	--41	1093	--CHS--	--32	1143	--X=Y--	--50	1193	-- 3 --	--03
1044	--IFG--	--43	1094	-- 1 --	--01	1144	-- 1 --	--01	1194	--CHS--	--32
1045	--CNT--	--47	1095	-- 0 --	--00	1145	-- 1 --	--01	1195	--XFR--	--67
1046	-- 6 --	--06	1096	--X=Y--	--50	1146	-- 4 --	--04	1196	-- + --	--33
1047	--STP--	--41	1097	-- 1 --	--01	1147	-- 9 --	--11	1197	-- 0 --	--00
1048	--CNT--	--47	1098	-- 1 --	--01	1148	--STP--	--41	1198	--XTO--	--23
1049	-- 3 --	--03	1099	-- 0 --	--00	1149	-- 1 --	--01	1199	-- b --	--14

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,

SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“
ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE
1200--	a	13	1250--	2	02	1300--	XFR	67	1350--	YE	24
1201--	XTO	23	1251--	2	02	1301--	IND	31	1351--	IND	31
1202--	IND	31	1252--	3	03	1302--	+	33	1352--	DIV	35
1203--	a	13	1253--	1	01	1303--	a	13	1353--	a	13
1204--	XEY	30	1254--	3	03	1304--	XFR	67	1354--	X=Y	50
1205--	b	14	1255--	UP	27	1305--	IND	31	1355--	1	01
1206--	X=Y	50	1256--	UP	27	1306--	-	34	1356--	3	03
1207--	1	01	1257--	XFR	67	1307--	a	13	1357--	6	06
1208--	2	02	1258--	0	00	1308--	XFR	67	1358--	0	00
1209--	2	02	1259--	XEY	30	1309--	IND	31	1359--	STP	41
1210--	0	00	1260--	PSE	57	1310--	X	36	1360--	1	01
1211--	1	01	1261--	PSE	57	1311--	a	13	1361--	4	04
1212--	XTO	23	1262--	PSE	57	1312--	XFR	67	1362--	UP	27
1213--	+	33	1263--	#	56	1313--	IND	31	1363--	UP	27
1214--	a	13	1264--	INT	64	1314--	DIV	35	1364--	XFR	67
1215--	GTO	44	1265--	1/X	17	1315--	a	13	1365--	0	00
1216--	1	01	1266--	1/X	17	1316--	XEY	30	1366--	XEY	30
1217--	2	02	1267--	UP	27	1317--	#	56	1367--	PSE	57
1218--	0	00	1268--	3	03	1318--	XEY	30	1368--	PSE	57
1219--	0	00	1269--	-	34	1319--	YTO	40	1369--	PSE	57
1220--	2	02	1270--	CLX	37	1320--	IND	31	1370--	GTO	44
1221--	XTO	23	1271--	X=Y	50	1321--	a	13	1371--	1	01
1222--	a	13	1272--	1	01	1322--	YTO	40	1372--	4	04
1223--	a	13	1273--	2	02	1323--	IND	31	1373--	7	07
1224--	XEY	30	1274--	7	07	1324--	+	33	1374--	6	06
1225--	XFR	67	1275--	7	07	1325--	a	13	1375--	XTO	23
1226--	IND	31	1276--	STP	41	1326--	YTO	40	1376--	a	13
1227--	a	13	1277--	2	02	1327--	IND	31	1377--	XTO	23
1228--	X>Y	53	1278--	XTO	23	1328--	-	34	1378--	b	14
1229--	CHT	47	1279--	a	13	1329--	a	13	1379--	XTO	23
1230--	1	01	1280--	#	56	1330--	YTO	40	1380--	2	02
1231--	5	05	1281--	XTO	23	1331--	IND	31	1381--	GTO	44
1232--	STP	41	1282--	IND	31	1332--	X	36	1382--	S/R	77
1233--	X<Y	52	1283--	a	13	1333--	a	13	1383--	LBL	51
1234--	CHT	47	1284--	XTO	23	1334--	YTO	40	1384--	8	18
1235--	1	01	1285--	IND	31	1335--	IND	31	1385--	YE	24
1236--	6	06	1286--	+	33	1336--	DIV	35	1386--	-	34
1237--	STP	41	1287--	a	13	1337--	a	13	1387--	2	02
1238--	b	14	1288--	XTO	23	1338--	YE	24	1388--	S/R	77
1239--	X=Y	50	1289--	IND	31	1339--	IND	31	1389--	LBL	51
1240--	1	01	1290--	-	34	1340--	+	33	1390--	8	18
1241--	2	02	1291--	a	13	1341--	a	13	1391--	XTO	23
1242--	5	05	1292--	XTO	23	1342--	YE	24	1392--	+	33
1243--	3	03	1293--	IND	31	1343--	IND	31	1393--	a	13
1244--	1	01	1294--	X	36	1344--	-	34	1394--	XTO	23
1245--	XTO	23	1295--	a	13	1345--	a	13	1395--	-	34
1246--	+	33	1296--	XTO	23	1346--	YE	24	1396--	a	13
1247--	a	13	1297--	IND	31	1347--	IND	31	1397--	XTO	23
1248--	GTO	44	1298--	DIV	35	1348--	X	36	1398--	X	36
1249--	1	01	1299--	a	13	1349--	a	13	1399--	a	13

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,

SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“

ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE
1400	--XTO	--23	1450	-- 4	--04	1500	--CNT	--47	1550	--IFG	--43
1401	--DIV	--35	1451	-- 5	--05	1501	--CNT	--47	1551	-- 1	--01
1402	-- a	--13	1452	-- 7	--07	1502	--CNT	--47	1552	-- 5	--05
1403	--GTO	--44	1453	--XTO	--23	1503	--CNT	--47	1553	-- 5	--05
1404	--S/R	--77	1454	-- X	--36	1504	--CNT	--47	1554	-- 6	--06
1405	-- 1	--01	1455	-- 2	--02	1505	--CNT	--47	1555	--STP	--41
1406	-- 4	--04	1456	--S/R	--77	1506	--CNT	--47	1556	--IFG	--43
1407	-- 1	--01	1457	-- YE	--24	1507	--CNT	--47	1557	--CNT	--47
1408	-- 3	--03	1458	-- +	--33	1508	--CNT	--47	1558	-- 6	--06
1409	--XFR	--67	1459	-- b	--14	1509	--CNT	--47	1559	--STP	--41
1410	-- -	--34	1460	-- YE	--24	1510	--CNT	--47	1560	--CNT	--47
1411	-- 2	--02	1461	-- -	--34	1511	--CNT	--47	1561	-- 3	--03
1412	--S/R	--77	1462	-- b	--14	1512	--CNT	--47	1562	-- .	--21
1413	--XFR	--67	1463	-- YE	--24	1513	--CNT	--47	1563	-- 1	--01
1414	-- +	--33	1464	-- X	--36	1514	--CNT	--47	1564	-- 4	--04
1415	-- a	--13	1465	-- b	--14	1515	--CNT	--47	1565	-- 1	--01
1416	--XFR	--67	1466	-- YE	--24	1516	--CNT	--47	1566	-- 5	--05
1417	-- -	--34	1467	--DIV	--35	1517	--CNT	--47	1567	-- 9	--11
1418	-- a	--13	1468	-- b	--14	1518	--GTO	--44	1568	-- 2	--02
1419	--XFR	--67	1469	--XTO	--23	1519	-- 0	--00	1569	-- 6	--06
1420	-- X	--36	1470	-- +	--33	1520	-- 0	--00	1570	-- 5	--05
1421	-- a	--13	1471	-- 2	--02	1521	-- 1	--01	1571	-- 3	--03
1422	--XFR	--67	1472	--YTO	--40	1522	-- 2	--02	1572	-- 6	--06
1423	--DIV	--35	1473	-- -	--34	1523	--CNT	--47	1573	--XTO	--23
1424	-- a	--13	1474	-- 2	--02	1524	--SFL	--54	1574	-- a	--13
1425	--GTO	--44	1475	--S/R	--77	1525	--CLR	--20	1575	--XTO	--23
1426	--S/R	--77	1476	-- 1	--01	1526	--X<Y	--52	1576	-- b	--14
1427	--LBL	--51	1477	-- 5	--05	1527	--CNT	--47	1577	-- UP	--27
1428	-- 9	--11	1478	-- UP	--27	1528	-- 1	--01	1578	-- #	--56
1429	--YTO	--40	1479	-- UP	--27	1529	--STP	--41	1579	--X>Y	--53
1430	--DIV	--35	1480	--XFR	--67	1530	--CNT	--47	1580	--CNT	--47
1431	-- 2	--02	1481	-- 0	--00	1531	--CLR	--20	1581	-- 7	--07
1432	--S/R	--77	1482	--KEY	--30	1532	--X>Y	--53	1582	--STP	--41
1433	--LBL	--51	1483	--PSE	--57	1533	--CNT	--47	1583	--CNT	--47
1434	-- 9	--11	1484	--PSE	--57	1534	-- 2	--02	1584	-- a	--13
1435	--YTO	--40	1485	--PSE	--57	1535	--STP	--41	1585	--KEY	--30
1436	-- +	--33	1486	-- 1	--01	1536	--CNT	--47	1586	-- #	--56
1437	-- b	--14	1487	-- 5	--05	1537	--CLR	--20	1587	--X<Y	--52
1438	--YTO	--40	1488	-- 2	--02	1538	--X=Y	--50	1588	--CNT	--47
1439	-- -	--34	1489	-- 4	--04	1539	-- 1	--01	1589	-- 8	--10
1440	-- b	--14	1490	-- UP	--27	1540	-- 5	--05	1590	--STP	--41
1441	--YTO	--40	1491	--XFR	--67	1541	-- 4	--04	1591	--CNT	--47
1442	-- X	--36	1492	-- 1	--01	1542	-- 4	--04	1592	-- b	--14
1443	-- b	--14	1493	--X>Y	--53	1543	--STP	--41	1593	--RUP	--22
1444	--YTO	--40	1494	-- 1	--01	1544	--IFG	--43	1594	-- #	--56
1445	--DIV	--35	1495	-- 5	--05	1545	--CNT	--47	1595	--X=Y	--50
1446	-- b	--14	1496	-- 2	--02	1546	-- 4	--04	1596	-- 1	--01
1447	--GTO	--44	1497	-- 4	--04	1547	--STP	--41	1597	-- 6	--06
1448	--S/R	--77	1498	--CNT	--47	1548	--CNT	--47	1598	-- 0	--00
1449	-- 1	--01	1499	--CNT	--47	1549	--SEL	--54	1599	-- 1	--01

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,
SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“
ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE
1600	STP	41	1650	+	33	1700	PSE	57	1750	b	14
1601	μ	56	1651	CLX	37	1701	PSE	57	1751	X=Y	50
1602	μ	34	1652	RUP	22	1702	2	02	1752	1	01
1603	4	04	1653	RUP	22	1703	XTO	23	1753	7	07
1604	EEX	26	1654	RUP	22	1704	a	13	1754	6	06
1605	CHS	32	1655	X=Y	50	1705	3	03	1755	5	05
1606	1	01	1656	1	01	1706	CHS	32	1756	1	01
1607	0	00	1657	6	06	1707	XFR	67	1757	XTO	23
1608	X=Y	50	1658	6	06	1708	+	33	1758	+	33
1609	1	01	1659	1	01	1709	0	00	1759	a	13
1610	6	06	1660	STP	41	1710	XTO	23	1760	GTO	44
1611	1	01	1661	1	01	1711	b	14	1761	1	01
1612	4	04	1662	6	06	1712	a	13	1762	7	07
1613	STP	41	1663	UP	27	1713	XTO	23	1763	3	03
1614	0	00	1664	UP	27	1714	IND	31	1764	5	05
1615	KEY	30	1665	XFR	67	1715	a	13	1765	1	01
1616	CLX	37	1666	0	00	1716	KEY	30	1766	8	10
1617	X=Y	50	1667	KEY	30	1717	b	14	1767	UP	27
1618	1	01	1668	PSE	57	1718	X=Y	50	1768	UP	27
1619	6	06	1669	PSE	57	1719	1	01	1769	XFR	67
1620	2	02	1670	PSE	57	1720	7	07	1770	0	00
1621	3	03	1671	μ	56	1721	3	03	1771	KEY	30
1622	STP	41	1672	UP	27	1722	2	02	1772	PSE	57
1623	μ	56	1673	GTO	44	1723	1	01	1773	PSE	57
1624	UP	27	1674	S/R	77	1724	XTO	23	1774	PSE	57
1625	r	76	1675	1	01	1725	+	33	1775	μ	56
1626	UP	27	1676	8	10	1726	a	13	1776	INT	64
1627	X	36	1677	8	10	1727	GTO	44	1777	1/X	17
1628	DN	25	1678	7	07	1728	1	01	1778	1/X	17
1629	μ	34	1679	+	33	1729	7	07	1779	UP	27
1630	5	05	1680	1	01	1730	1	01	1780	3	03
1631	EEX	26	1681	EEX	26	1731	2	02	1781	μ	34
1632	CHS	32	1682	CHS	32	1732	2	02	1782	CLX	37
1633	1	01	1683	1	01	1733	XTO	23	1783	X=Y	50
1634	1	01	1684	0	00	1734	a	13	1784	1	01
1635	X>Y	53	1685	CNT	47	1735	a	13	1785	7	07
1636	GTO	44	1686	X>Y	53	1736	KEY	30	1786	8	10
1637	LBL	51	1687	1	01	1737	XFR	67	1787	9	11
1638	r	76	1688	6	06	1738	IND	31	1788	STP	41
1639	CNT	47	1689	9	11	1739	a	13	1789	2	02
1640	STP	41	1690	2	02	1740	X>Y	53	1790	XTO	23
1641	LBL	51	1691	STP	41	1741	CNT	47	1791	a	13
1642	r	76	1692	1	01	1742	1	01	1792	μ	56
1643	μ	56	1693	7	07	1743	5	05	1793	XTO	23
1644	UP	27	1694	UP	27	1744	STP	41	1794	IND	31
1645	r	76	1695	UP	27	1745	X<Y	52	1795	a	13
1646	WSQ	12	1696	XFR	67	1746	CNT	47	1796	XTO	23
1647	DIV	35	1697	0	00	1747	1	01	1797	IND	31
1648	CHS	32	1698	KEY	30	1748	6	06	1798	+	33
1649	1	01	1699	PSE	57	1749	STP	41	1799	a	13

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG.

SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“
ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE
1800	XTO	23	1850	YE	24	1900	S/R	77	1950	YTO	40
1801	IND	31	1851	IND	31	1901	LBL	51	1951		34
1802		34	1852	+	33	1902	1/X	17	1952	b	14
1803	a	13	1853	a	13	1903	XTO	23	1953	YTO	40
1804	XTO	23	1854	YE	24	1904	+	33	1954	X	36
1805	IND	31	1855	IND	31	1905	a	13	1955	b	14
1806	X	36	1856		34	1906	XTO	23	1956	YTO	40
1807	a	13	1857	a	13	1907		34	1957	DIV	35
1808	XTO	23	1858	YE	24	1908	a	13	1958	b	14
1809	IND	31	1859	IND	31	1909	XTO	23	1959	GTO	44
1810	DIV	35	1860	X	36	1910	X	36	1960	S/R	77
1811	a	13	1861	a	13	1911	a	13	1961	1	01
1812	XFR	67	1862	YE	24	1912	XTO	23	1962	9	11
1813	IND	31	1863	IND	31	1913	DIV	35	1963	6	06
1814	+	33	1864	DIV	35	1914	a	13	1964	9	11
1815	a	13	1865	a	13	1915	GTO	44	1965	XTO	23
1816	XFR	67	1866	X=Y	50	1916	S/R	77	1966	X	36
1817	IND	31	1867	1	01	1917	1	01	1967	2	02
1818		34	1868	8	10	1918	9	11	1968	S/R	77
1819	a	13	1869	7	07	1919	2	02	1969	YE	24
1820	XFR	67	1870	2	02	1920	5	05	1970	+	33
1821	IND	31	1871	STP	41	1921	XFR	67	1971	b	14
1822	X	36	1872	1	01	1922		34	1972	YE	24
1823	a	13	1873	9	11	1923	2	02	1973		34
1824	XFR	67	1874	UP	27	1924	S/R	77	1974	b	14
1825	IND	31	1875	UP	27	1925	XFR	67	1975	YE	24
1826	DIV	35	1876	XFR	67	1926	+	33	1976	X	36
1827	a	13	1877	0	00	1927	a	13	1977	b	14
1828	XEY	30	1878	XEY	30	1928	XFR	67	1978	YE	24
1829	a	56	1879	PSE	57	1929		34	1979	DIV	35
1830	XEY	30	1880	PSE	57	1930	a	13	1980	b	14
1831	YTO	40	1881	PSE	57	1931	XFR	67	1981	XTO	23
1832	IND	31	1882	GTO	44	1932	X	36	1982	+	33
1833	a	13	1883	1	01	1933	a	13	1983	2	02
1834	YTO	40	1884	9	11	1934	XFR	67	1984	YTO	40
1835	IND	31	1885	8	10	1935	DIV	35	1985		34
1836	+	33	1886	8	10	1936	a	13	1986	2	02
1837	a	13	1887	XTO	23	1937	GTO	44	1987	S/R	77
1838	YTO	40	1888	a	13	1938	S/R	77	1988	2	02
1839	IND	31	1889	XTO	23	1939	LBL	51	1989	0	00
1840		34	1890	b	14	1940	XSQ	12	1990	UP	27
1841	a	13	1891	XTO	23	1941	YTO	40	1991	UP	27
1842	YTO	40	1892	2	02	1942	DIV	35	1992	XFR	67
1843	IND	31	1893	GTO	44	1943	2	02	1993	0	00
1844	X	36	1894	S/R	77	1944	S/R	77	1994	XEY	30
1845	a	13	1895	LBL	51	1945	LBL	51	1995	PSE	57
1846	YTO	40	1896	1/X	17	1946	XSQ	12	1996	PSE	57
1847	IND	31	1897	YE	24	1947	YTO	40	1997	PSE	57
1848	DIV	35	1898		34	1948	+	33	1998	2	02
1849	a	13	1899	2	02	1949	b	14	1999	0	00

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,
SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“
ZU ERSETZEN.

STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE	STEP	KEY	CODE
2000	-- 3	---03									
2001	-- 6	---06									
2002	-- UP	---23									
2003	-- XFR	---67									
2004	-- 1	---01									
2005	-- X>Y	---53									
2006	-- 2	---02									
2007	-- 0	---00									
2008	-- 3	---03									
2009	-- 5	---05									
2010	-- CNT	---47									
2011	-- CNT	---47									
2012	-- CNT	---47									
2013	-- CNT	---47									
2014	-- CNT	---47									
2015	-- CNT	---47									
2016	-- CNT	---47									
2017	-- CNT	---47									
2018	-- CNT	---47									
2019	-- CNT	---47									
2020	-- CNT	---47									
2021	-- CNT	---47									
2022	-- CNT	---47									
2023	-- CNT	---47									
2024	-- CNT	---47									
2025	-- CNT	---47									
2026	-- CNT	---47									
2027	-- CNT	---47									
2028	-- CNT	---47									
2029	-- CNT	---47									
2030	-- GTO	---44									
2031	-- 0	---00									
2032	-- 0	---00									
2033	-- 1	---01									
2034	-- 2	---02									
2035	-- END	---46									

STEHT DER PRINTER-ALPHA-BLOCK NICHT ZUR VERFÜGUNG,
SIND DIE PROGRAMMSCHRITTE IM GRAUEN FELD DURCH „CONTINUE“
ZU ERSETZEN.