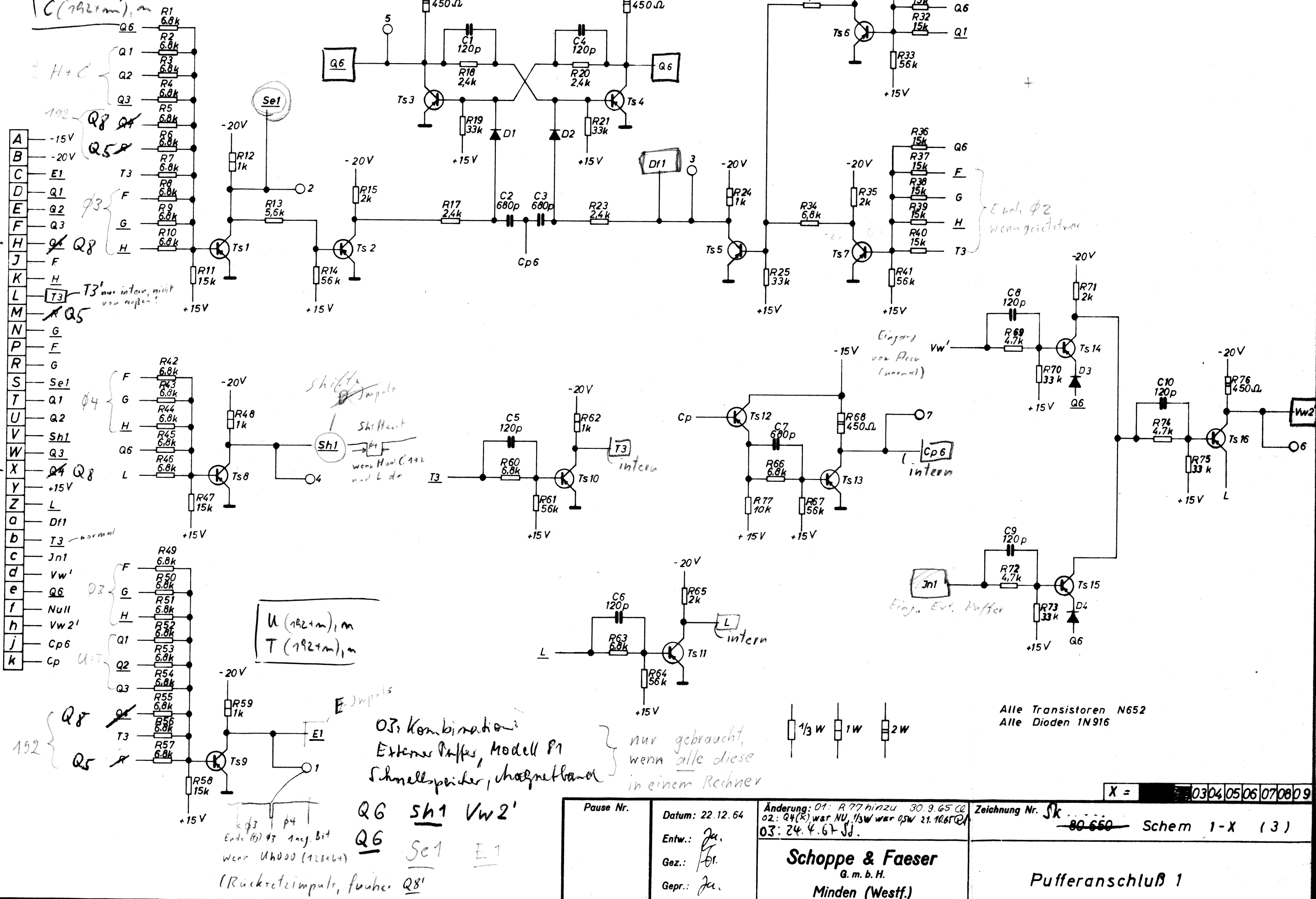


792-128+64

H(792+m),m
C(792+m),m



Dieses Exemplar wird bei Änderungen der Originalzeichnung nicht ersetzt!

Ausgabe am: 24. April 1967

Alle Transistoren N652
Alle Dioden 1N916

1/3 W 1 W 2 W

03: Kombinationi
Externer Puffer, Modell P1
Schnellspeicher, Magnetband
nur gebraucht,
wenn alle diese
in einem Rechner

Q6 sh1 Vw2'
Q6 Se1 E1

(Rückretrimpuls, früher Q8')

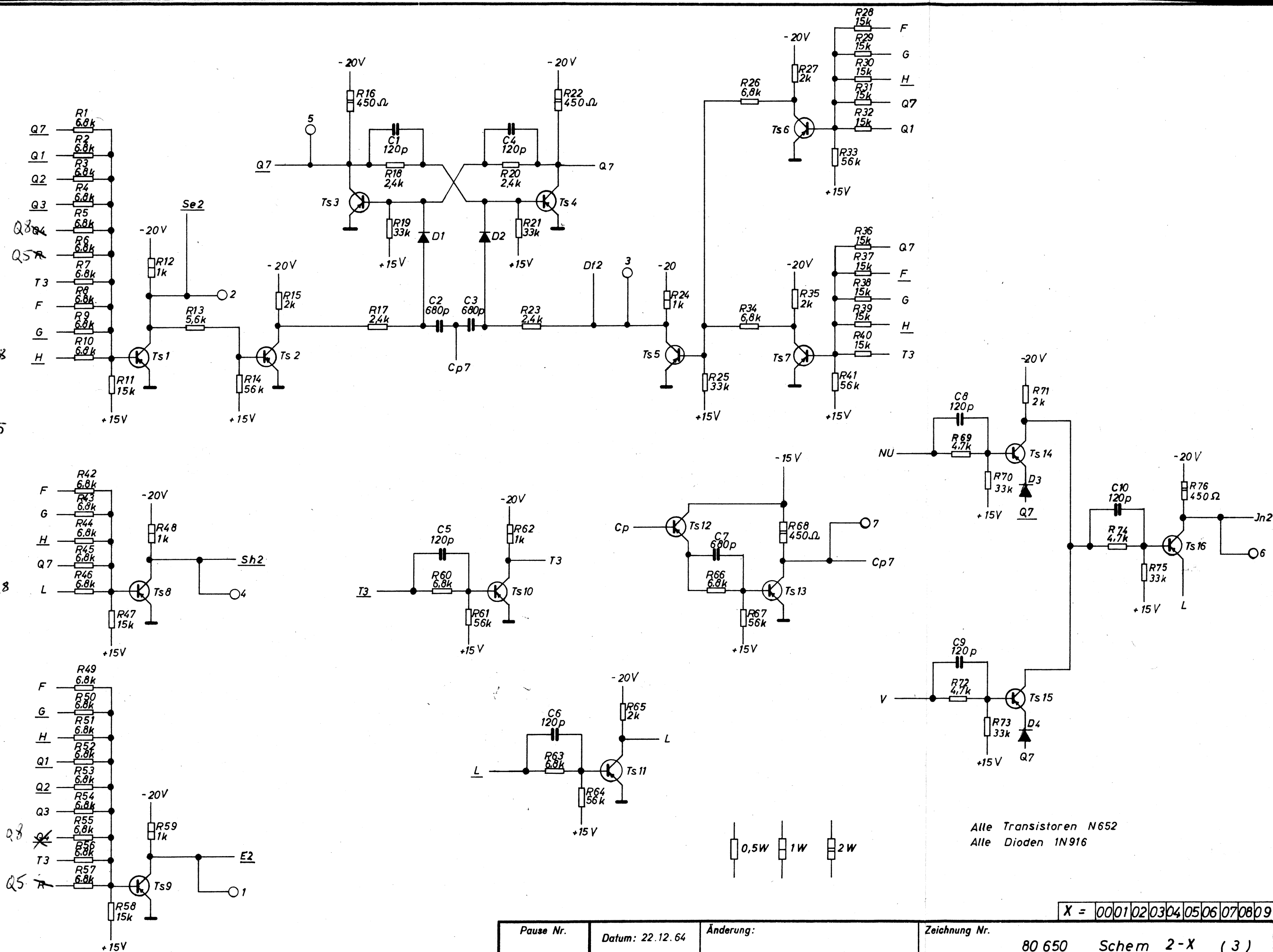
X = 03 04 05 06 07 08 09

Pause Nr.	Datum: 22.12.64	Änderung: 01: R77 hinzu 30.9.65 C2 02: Q4(k) war NU, 1/3W war 05W 21.10.65 C1 03: 24.4.67 SJ.	Zeichnung Nr. 80660
Entw.: Ja.	Gez.: [Signature]	Schoppe & Faeser G. m. b. H. Minden (Westf.)	Schem 1-X (3)
Gepr.: Ja.			Pufferanschluß 1

Dieses Exemplar wird bei Änderungen
der Originalzeichnung nicht ersetzt!

Ausgabe an: 22. Sep. 1965

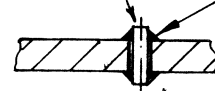
A	-15V
B	-20V
C	E2
D	Q1
E	Q2
F	Q3
H	Q8
J	F
K	H
L	T3
M	Q5
N	G
P	F
R	G
S	Se2
T	Q1
U	Q2
V	Sh2
W	Q3
X	Q8
Y	+15V
Z	L
a	Df2
b	T3
c	V
d	NU
e	Q7
f	Null
h	Jn2
j	Cp7
k	Cp



X = 00 01 02 03 04 05 06 07 08 09

Pause Nr.	Datum: 22.12.64	Änderung:	Zeichnung Nr.
Entw.: <i>Ja.</i>	Gez.: <i>Ja.</i>	Gepr.: <i>Ja.</i>	80 650 Schem 2-X (3)
Schoppe & Faeser G. m. b. H. Minden (Westf.)			Pufferanschluß 1 (2)

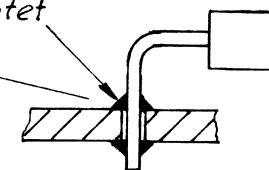
Schalt draht
0,8 Ø verzinkt



verlötet

.000-01-X (3)

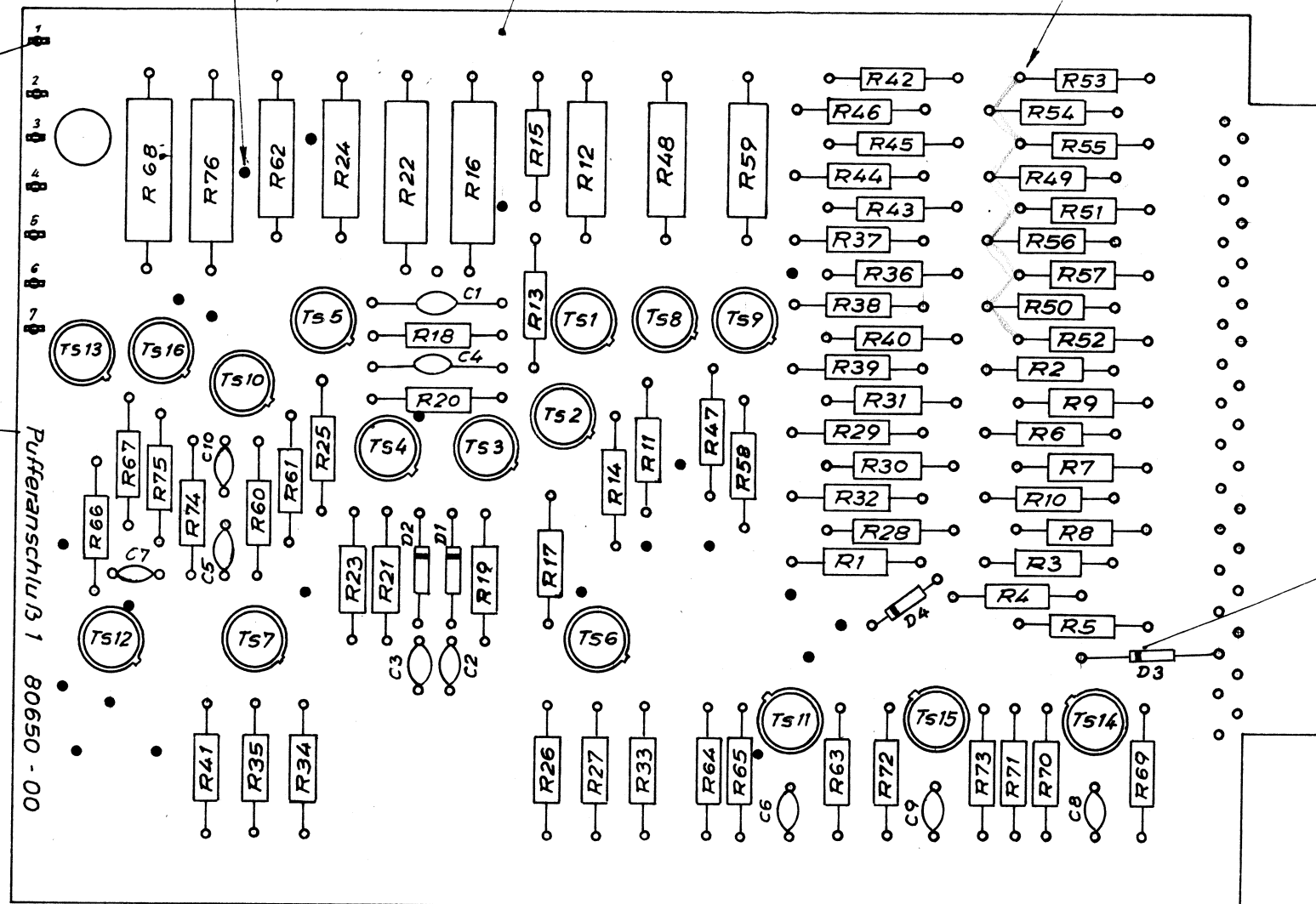
verlötet



Lötlagen auf der Bestückungsseite sind
mit den Bauelementedrähten
zu verlöten.

Lötöse Nr 5368
Phosphorbronze gal Sn
Fa. Witte & Co

Typenbezeichnung mit
wischfester Stempelfarbe
(schwarz) gestempelt
Mittelschrift 3 DIN 1451



Kathode

C1, C4, C5, C6, C8, C9, C10 = 120p
C2, C3, C7 = 680p
Ts 1... Ts 15 = N 652
D1... D4 = 1N 916

Beim Montieren der Elektroteile ist zu beachten,
daß die techn. Daten lesbar sind.
Vor dem Löten sind die Steckerbahnen
mit Tesadur abzudecken.
Nach der Bestückung tauchlöten.
Kolophonium mit Spiritus entfernen
Danach Leiterseite und Schnittkanten
lötbar Schutzlackiert.
Die Nase des Transistors muß über der
Nase des Distanzstücks liegen.

R	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ω	6,8k	6,8k	6,8k	6,8k	6,8k	6,8k	6,8k	6,8k	6,8k	6,8k
R	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Ω	15k	1k	5,6k	56k	2k	450	2,4k	2,4k	33k	2,4k
R	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Ω	33k	450Ω	2,4k	1k	33k	6,8k	2k	15k	15k	15k
R	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Ω	15k	15k	56k	6,8k	2k	15k	15k	15k	15k	15k
R	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
Ω	56k	6,8k	6,8k	6,8k	6,8k	6,8k	15k	1k	6,8k	6,8k
R	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
Ω	6,8k	6,8k	6,8k	6,8k	6,8k	6,8k	6,8k	15k	1k	6,8k
R	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
Ω	56k	1k	6,8k	56k	2k	6,8k	56k	450	4,7k	33k
R	71	72	73	74	75	76				
Ω	2k	4,7k	33k	4,7k	33k	450				

□ = 1/3 W

□ = 1 W

□ = 2 W

Oberflächen Reihe 3 DIN 3141

Abweichungen für Maße ohne Toleranz-
angabe : mittel nach DIN 7168

Werkstoff		Buchstabe kommt vor		Änderung		Tag	Name
		1965				Tag	Name
Maßstab 2:1		Entworfen 9.7.		Geprüft 21.7.		Zeichnung Nr. 80650 - X (3)	
Paßmaß Abmaße		el. gepr.		Normgepr.		X = 00 01 02 03 04 05 06 07 08 09	

Pause Nr.

Schoppe & Faeser
G. m. b. H.
Minden (Westf.)

Pufferanschluß 1