

LGP 30 - Rechenprogramm

Auftrag Nr. _____ Bearbeiter _____ Blatt _____ von _____

Programm Nr. _____ Geprüft 10.1.1981 Datum _____

Problem _____ Spur Nr. 20

Programmeingabe Schlüsselwort	Speicher Nr.	Befehl Operation Adresse	Inhalt der Adresse	Bemerkungen
	X			
	00	M0250		
	01		U	
	02	- 10200		
	03	C0005	X	
	04	- 10200		
	05		0	
	06	M0002		
	07	Y0043	X	
	08	Y0132		
	09	Y0143		
	10	C0101		
	11	A0061	X	
	12	M0018		
	13	WJ00		
	14	T0000		
	15	WWWWWJ	X	
	16		0	
	17	B0061		
	18	C0061		
	19	- 10000	X	
	20	H0106		
	21	A0089		
	22	- Z0200		
	23	M0202	X	
	24	N0046		Schiff 2 H links
	25	H0104		
	26	E0212		1. bis 5. m. linken Steuerklappe
	27	M0030	X	- 6 @ 4
	28	M0032		
	29	T0000000		
	30	K0000000		
	31	C6363	X	

Eurocomp G.m.b.H., Minden/Westf.

Bed. Halt

☒ Wagenrücklauf

LGP 30 - Rechenprogramm

Auftrag Nr. _____ Bearbeiter _____ Blatt _____ von _____

Programm Nr. _____ Geprüft _____ Datum _____

Problem _____ Spur Nr. 90

Eurocomp G.m.b.H., Minden/Westf.

Programmeingabe										Speicher		Befehl		Inhalt	Bemerkungen
Schlüsselwort										Nr.		Operation	Adresse	der Adresse	
										X					
											3 2		H 0 1 0 4	'	
											3 3		H 0 1 0 5	'	
											3 4		E 0 0 1 3	'	
											3 5		M 0 2 2 5	' X	
											3 6		U 0 0 4 0	'	
											3 7		H 0 0 4 5	'	
											3 8		T 0 1 2 9	'	
											3 9		U 0 1 5 3	' X	
											4 0		H 0 1 0 5	'	
											4 1		Y 0 1 0 6	'	
											4 2		U 0 0 4 7	'	
											4 3			' X	
											4 4	7 0 1 0 0 0 0 0		'	
											4 5	2 0 0 4 0 0 0 0		'	
											4 6		4	'	
											4 7		B 0 2 1 9	' X	
											4 8		E 0 1 0 6	'	
											4 9		H 0 1 2 8	'	
											5 0	-	Z 0 2 0 0	'	
											5 1		U 0 0 3 7	' X	
											5 2		N 0 1 2 7	'	
											5 3		T 0 2 3 7	'	
											5 4		B 0 2 2 6	'	
											5 5		H 0 1 0 6	' X	
											5 6		U 0 0 6 0	'	
											5 7	1 0 0 B 0 0 0 4		'	
											5 8		U 0 1 2 0	'	
											5 9	w w 3 0 0 0 0		' X	
											6 0		E 0 2 1 8	'	
											6 1	[]		'	
											6 2		B 0 2 2 7	'	
											6 3		U 0 0 1 1	' X	

Bed. Halt

☐ Wagenrücklauf

LGP 30 - Rechenprogramm

Auftrag Nr. _____ Bearbeiter _____ Blatt _____ von _____

Programm Nr. _____ Geprüft _____ Datum _____

Problem _____ Spur Nr. 01

Programmeingabe Schlüsselwort								Speicher Nr.	Befehl Operation Adresse				Inhalt der Adresse	Bemerkungen
								☒						
								00				C0108		
								01				10000		
								02				U0139		
								03				2000	☒	
								04	[			9		2.6.6. geprüft
								05				0		
								06	[			0		2.6.6. geprüft
								07				0	☒	
								08				0		
								09				2		
								10		8000	0000			
								11			U0112		☒	
								12			C0105			
								13	-		I0000			
								14			S0107			
								15			T0118		☒	
								16			S0109			
								17			T0018			
								18			C0104			
								19	-		T0019		☒	
								20			B0201			
								21			P0200			
								22			I6300			
								23			P0200		☒	
								24			P0200			
								25				2		
								26			U0252			
								27				100	☒	
								28		7000	0000			
								29			A0015			
								30			T0218			
								31			N0147		☒	

Eurocomp G.m.b.H., Minden/Westf.

Bed. Halt

☒ Wagenrücklauf

LGP 30 - Rechenprogramm

Auftrag Nr. _____ Bearbeiter _____ Blatt _____ von _____

Programm Nr. _____ Geprüft _____ Datum _____

Problem _____ Spur Nr. 07

Eurocomp G.m.b.H., Minden/Westf.

[illegible]

Bed. Halt



Wagenrücklauf

LGP 30 - Rechenprogramm

Auftrag Nr. _____ Bearbeiter _____ Blatt _____ von _____

Programm Nr. _____ Geprüft _____ Datum _____

Problem _____ Spur Nr. 02

Eurocomp G.m.b.H., Minden/Westf.

Programmeingabe						Speicher	Befehl		Inhalt	Bemerkungen
Schlüsselwort						Nr.	Operation	Adresse	der Adresse	
						X				
							00	w w w 0 0 0 0 4	'	
							01	9 4 K 0 0 0 0 0	'	
							02	S 0 2 1 0	'	
							03	H 0 1 0 7	' X	
							04	S 0 0 4 4	'	
							05	H 0 2 1 3	'	
							06	A 0 0 1 4	'	
							07	C 0 2 1 5	' X	
							08	- I 0 0 0 0	'	
							09	M 0 2 1 3	'	
							10	1 0 0 0 0 0 0 0	'	
							11	0	' X	
							12	J J 3 J 0	'	
							13	0	'	
							14	B 0 1 0 7	'	
							15	0	' X	
							16	C 0 1 0 7	'	
							17	M 0 2 2 0	'	
							18	8 0 0 W 3 W W J	'	
							19	7 0 9 W 3 W W J	' X	
							20	B 0 2 1 3	'	
							21	A 0 2 0 0	'	
							22	T 0 1 1 0	'	
							23	M 0 2 0 5	' X	
							24	I 0 2 0 0	'	
							25	F 0 0 0 0 0 0 0	'	
							26	Modifikation 0	'	
							27	4	' X	
							28	A 0 0 5 7	'	
							29	T 0 2 3 4	'	
							30	H 0 1 0 4	'	
							31	C 0 1 0 6	' X	

Bed. Halt

☐ Wagenrücklauf

Problem _____ Spur Nr. 20

Eurocomp G.m.b.H., Minden/Westf.

☐ Wagenrücklauf